

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Total Cacat <i>Stamping</i> .....	6
Gambar 1.2. Produk Cacat Tertinggi.....	7
Gambar 2.1. Diagram Sebab – Akibat ( <i>Fishbone</i> ).....	30
Gambar 2.2. Kerangka Pemikiran .....	50
Gambar 3.1. Langkah – Langkah Penelitian .....	55
Gambar 4.1. Produk <i>Cone</i> .....	56
Gambar 4.2. Letak Posisi <i>Cone</i> Pada <i>Exhaust Monifold</i> .....	56
Gambar 4.3. Letak <i>Exhaust Monifold</i> dan <i>Cone</i> Pada Mobil .....	57
Gambar 4.4. Mesin <i>Stamping</i> .....	57
Gambar 4.5. <i>Flow Process</i> Produk <i>Cone</i> .....	58
Gambar 4.6. Diagram SIPOC ( <i>Supplier, Input, Process, Output, Customer</i> ).....	59
Gambar 4.7. Diagram Pareto Jenis Produk <i>Cone</i> .....	61
Gambar 4.8. <i>Checking Fixture</i> .....	62
Gambar 4.9. <i>Line Exhaust Monifold</i> .....	63
Gambar 4.10. Operator Petugas Pengecekan .....	63
Gambar 4.11. Grafik Control <i>P-Chart</i> Produk Cacat <i>Hole Not Center</i> .....	65
Gambar 4.12. Diagram <i>Ishikawa</i> Untuk Cacat <i>Hole Not Center</i> .....	67
Gambar 4.13. Sebelum Perbaikan .....	72
Gambar 4.14. Setelah Perbaikan .....	73
Gambar 4.15. Sebelum Perbaikan Pengecekan Hanya Visual .....	74
Gambar 4.16. Desain Alat Bantu Pengecekan Produk <i>Cone</i> .....	75
Gambar 4.17. Alat Bantu Pengecekan Produk <i>Cone</i> .....	75
Gambar 4.18. Pengecekan Dilakukan Menggunakan Alat Bantu Pengecekan .....	76
Gambar 4.19. Standarisasi <i>Point Check</i> Pada <i>Checksheet</i> Preventive .....	77
Gambar 4.20. Merubah <i>Flow Process</i> pada produk <i>Cone</i> .....	78
Gambar 4.21. Merubah <i>Flow Process</i> pada produk <i>Cone</i> .....	78
Gambar 4.22. Merubah <i>Flow Process</i> pada produk <i>Cone</i> .....	79
Gambar 5.1 Jenis – Jenis Cacat Pada Produk <i>Cone</i> .....	81