

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1. Data Produksi <i>Stamping</i>	5
Tabel 1.2. Data Part Cacat	6
Tabel 1.3. Jenis - Jenis Cacat Produk <i>Cone</i>	7
Tabel 2.1. Prinsip – Prinsip Dasar Program <i>Six Sigma</i>	24
Tabel 2.2. Konversi <i>Six Sigma</i>	28
Tabel 2.3. Tingkat <i>Severity</i> FMEA.....	40
Tabel 2.4. Tingkat <i>Occurrence</i> FMEA.....	41
Tabel 2.5. Tingkat <i>Detection</i> FMEA	41
Tabel 2.6 Penelitian Terdahulu	43
Tabel 4.1. Jumlah Cacat Produk <i>Cone</i>	60
Tabel 4.2. Data Proporsi Cacat <i>Cone Hole Not Center</i> Sebelum Perbaikan.....	64
Tabel 4.3 Tabel Perhitungan DPMO dan Tingkat Sigma	66
Tabel 4.4 Nilai RPN Pada Produk <i>Cone</i>	69
Tabel 4.5. Usulan Penanggulangan <i>Hole Not Center</i>	71
Tabel 4.6. Usulan Penanggulangan Faktor Mesin	72
Tabel 4.7. Usulan Penanggulangan Faktor Metode.....	74
Tabel 5.1. Data Cacat <i>Cone Hole Not Center</i> Setelah Perbaikan.....	80
Tabel 5.2. Penyebab Terjadinya Cacat <i>Hole Not Center</i>	82

MERCU BUANA