

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Keterangan Simbol-Symbol Vsm	21
Tabel 2.2	Penelitian Terdahulu	27
Tabel 2.3	Kerangka Pemikiran	34
Tabel 4.3	Variasi Produk	45
Tabel 4.4	Waktu Penggantian Alat	51
Tabel 4.5	JIP (Jadwal Induk Produksi)	53
Tabel 4.6	Jumlah Operator	54
Tabel 4.7	Jarak Stasiun Kerja	55
Tabel 4.8	<i>Raw Material</i>	55
Tabel 4.9	Identifikasi <i>Value Added Dan Non Value Added</i>	56
Tabel 4.10	Pengelompokan <i>Value Added & Non Value Added</i>	58
Tabel 4.11	<i>Upptime(Availblty)</i>	59
Tabel5.12	Hasil Perbaikan PAM (<i>Process Activity Mapping</i>).....	66
Tabel 5.13	Rencana Tindakan	68

