

DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR RUMUS	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1.Latarbelakang Masalah	1
1.2.Perumusan Masalah	2
1.3.Batasan Masalah.....	3
1.4.Tujuan Penelitian	3
1.5.Sistematika Penulisan	3
1.6.State Of The Art	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1.Definisi Tata Letak.....	8
2.1.1 Latar Belakang Perlunya Tata Letak Fasilitas Pabrik.....	8
2.1.2 Tujuan Perencanaan Fasilitas	9
2.1.3 Prinsip-Prinsip Dasar Dalam Perencanaan Tata Letak	10
2.1.4 Langkah-langkah Perencanaan Tata Letak Pabrik	10

2.1.5	Persoalan Yang Dijumpai Pada Perancangan Tata Letak Pabrik.....	10
2.1.6	Tipe-tipe Tata Letak.....	12
2.1.7	Analisa Teknis Perencanaan dan Pengukuran Aliran Bahan	14
2.1.8	Tahapan Perancangan Tata Letak Fasilitas	15
2.2	Definisi Umum Pemindahan Bahan.....	21
2.2.1	Aspek Tujuan Pokok Pemindahan Bahan	21
2.2.2	Pertimbangan <i>Material Handling</i>	22
2.2.3	Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH)	25
2.2.4	Peralatan Dalam <i>Material Handling</i>	25
2.3	Metode <i>Systematic Layout Planning</i> (SLP).....	27
BAB III METODE PENELITIAN.....		31
3.1.	Kerangka Penelitian	31
3.2.	Sifat Penelitian	33
3.3.	Objek Dan Waktu Penelitian.....	33
3.4.	Prosedur Penelitian.....	33
3.4.1.	Persiapan Penelitian	33
3.4.2.	Studi Pendahuluan.....	34
3.4.3.	Pelaksanaan Penelitian	34
3.4.4.	Pengumpulan Data	35
3.5.	Cara Pengumpulan Data.....	35
3.7.	Pengolahan Data.....	36
3.7.1.	Penentuan Jarak Antar Stasiun Kerja.....	36
3.7.2.	Perhitungan Ongkos <i>Material Handling</i>	37

3.7.3. Pembentukan <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	37
3.7.5. Pengolahan Dengan <i>Systematic Layout Planning</i>	37
3. 7. Hasil & Analisis Pemecahan Masalah	38
3.8. Kesimpulan Dan Saran.....	38
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Pengumpulan Data	39
4.1.1. Profil Perusahaan	39
4.1.2. Letak Perusahaan	40
4.1.3. Bagian Produksi Aromatik PT Indesso Aroma.....	40
4.1.4. Data Peralatan Yang Digunakan	42
4.1.5. Data Luas Area Produksi Aromatik	44
4.1.6. Alur Lintasan <i>Material Handling</i>	46
4.1.7. Data Jarak Dan Ongkos <i>Material Handling</i>	47
4.2. Pengolahan Data.....	48
4.2.1. Alur Lintasan Material Usulan.....	48
4.2.2. Perhitungan Ongkos <i>Material Handling</i>	51
4.2.3. Membuat <i>Activity Relationship Diagram</i>	53
4.2.4. <i>Work Sheet For Activity Relationship Chart</i>	56
4.2.5. Penentuan Luas Area yang Dibutuhkan.....	56
4.2.6. Membuat <i>Area Relationship Diagram</i>	57
4.2.7. Membuat <i>Space Relationship Diagram</i>	58
4.2.8. Merancang Template Tata Letak Fasilitas Usulan.....	59

BAB V HASIL DAN ANALISA

5.1.Hasil	61
5.1.1. Perhitungan Jarak Layout Awal dan Layout Usulan Dengan Metode Pungukuran Jarak <i>Rectilinear</i>	61
5.1.2. Hasil Perhitungan Ongkos <i>Material Handling</i>	63
5.2.Analisa	64
5.2.1 Analisa Jarak Perpindahan dan Ongkos <i>Material Handling</i> Layout Awal Dan Layout Usulan Dengan Perhitungan Jarak <i>Rectilinear</i>	64
5.2.2 Analisa Layout Awal dan Layout Usulan Dengan Metode <i>Systematic Lasyout Planning</i>	64
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1.Kesimpulan	66
6.2.Saran.....	67
DAFTAR PUSTAKA	68
LAMPIRAN.....	70

UNIVERSITAS
MERCU BUANA