

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah rabbil'alam, segala puji bagi Allah SWT yang telah memberikan kemampuan kepada penulis untuk mengikuti kerja praktek dan menyusun laporan kerja praktek yang berjudul “Menghilangkan Cacat Magnet Sempit Pada Produk Stator *Rear Wiper* dengan menggunakan metode *Quality Control Circle (QCC)* di PT. XYZ“

Kerja praktek adalah salah satu syarat kelulusan yang harus di lewati oleh setiap Mahasiswa Program Studi S1 Teknik Industri di Universitas Mercu Buana. Peneliti menyadari banyak pihak yang turut membantu sejak awal penyusunan sampai selesainya penelitian ini. Pada kesempatan ini peneliti ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T. selaku Ketua Program Studi S1 Teknik Industri Universitas Mercu Buana, Jakarta
2. Bethriza Hanum, S.T., M.T. selaku sekertaris Program Studi S1 Teknik Industri Universitas Mercu Buana, Jakarta
3. Novera Elisa Triana, S.T., M.T selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek yang dengan kesabaran dan kebaikannya telah membimbing penulis selama penyusunan laporan kerja praktek.
4. Para Dosen Pengampu Teknik Industri yang telah berbagi ilmu kepada penulis sehingga penulis dapat sampai ke level sekarang.
5. Orang tua dan keluarga yang selalu mendukung, menyemangati dan mendoakan dalam setiap aktivitas penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan laporan kerja praktek ini.
6. Teman-teman Kelas Karyawan Reguler II Angkatan 26 Teknik Industri Universitas Mercu Buana yang selalu memberikan inspirasi bagi penulis.
7. Para pihak yang terlibat dalam penyusunan laporan kerja praktek yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Penulis merasa dalam penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan untuk itu penulis memohon kritik dan saran dari semua pembaca agar penulis dapat mengambil hikmah dari semua kekurangan. Demikain laporan kerja praktek ini dibuat dengan harapan memberikan manfaat bagi pembaca dan khususnya bagi penulis.

Bekasi, 7 Juli 2018

Penulis



UNIVERSITAS
MERCU BUANA