

ABSTRAK

Coating dan Painting adalah proses pelapisan pada permukaan untuk melindungi dan memberikan daya tahan dari pengotor sekaligus memberikan nilai tambah estetika benda. Khususnya dalam dunia perindustrian, saat ini coating dan painting digunakan sebagai faktor keamanan/ safety untuk line production. Walaupun lapisan tersebut memiliki daya tahan, selama jangka waktu akan juga menimbulkan permasalahan akibat rompal dan scratch pada permukaan lapisan coating dan painting. Permasalahan terjadi akibat rusaknya permukaan dan rekondisi. Sukarnya proses maintenance pada pelepasan coating menjadi pembahasan penelitian, untuk mencoba menganalisis kecepatan pelepasan coating dan painting dengan induksi panas. Penggunaan metode induksi panas yang saat ini berkembang, yaitu dengan menggunakan pemanas pada permukaan lapisan coating dan painting di panaskan diatas suhu rusak. Didapatkan kesimpulan hasil kecepatan dari pelepasan coating dan painting adalah jarak pemanasan semakin kecil maka kecepatan pelepasan semakin besar didapat. Dalam hal ini untuk mempermudah proses maintenance, sehingga dapat memangkas biaya atau menghilangkan biaya downtime, waktu, ramah lingkungan dan juga murah untuk bisa diaplikasikan di sebuah industri.

Kata Kunci : Coating and Painting, maintenance, induksi panas.

