

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1	Data claim customer periode Januari – Mei 2007..... 46
Tabel 4.2	Penelusuran masalah dengan teknik 5 why..... 48
Tabel 4.3	Jenis dan jumlah mesin pada line assy FC X07..... 56
Tabel 4.4	Pembagian elemen kerja pada tiap-tiap stasiun kerja..... 57
Tabel 4.5	Simbol pada precedence diagram awal produksi..... 62
Tabel 4.6	Simbol pada presendece diagram sub elemen awal produksi. 63
Tabel 4.7	Waktu siklus sub elemen kerja awal produksi..... 64
Tabel 4.8	Pembagian sub elemen kerja dan waktu siklus awal produksi 66
Tabel 4.9	Faktor Penyesuaian awal produksi..... 67
Tabel 4.10	Faktor kelonggaran awal produksi..... 67
Tabel 4.11	Data hasil perhitungan waktu baku awal produksi..... 68
Tabel 4.12	Simbol pada precedence diagram proses produksi..... 70
Tabel 4.13	Waktu siklus proses produksi..... 70
Tabel 4.14	Pengelompokan waktu siklus proses produksi..... 71
Tabel 4.15	Pembagian sub elemen kerja dan waktu siklus proses produksi 75
Tabel 4.16	Faktor penyesuaian proses produksi..... 75
Tabel 4.17	Faktor kelonggaran proses produksi..... 76
Tabel 4.18	Data hasil perhitungan waktu baku proses produksi..... 77
Tabel 4.19	Simbol pada precedence diagram akhir produksi..... 79
Tabel 4.20	Waktu siklus akhir produksi..... 79
Tabel 4.21	Pembagian elemen kerja pada tiap-tiap stasiun kerja..... 81
Tabel 4.22	Faktor penyesuaian akhir produksi..... 82

Tabel 4.23	Faktor kelonggaran akhir produksi.....	83
Tabel 4.24	Data hasil perhitungan waktu baku akhir produksi.....	84