

TUGAS AKHIR

**PROSEDUR JUST IN TIME
PADA PROSES PERSIAPAN PRODUKSI
DI PT. Z**

Diajukan guna melengkapi salah satu syarat untuk memperoleh gelar
Sarjana Strata 1 (S1) Teknik Industri



Oleh :

**MOHAMAD AZIZ
01600 - 013**

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA 2007**

ABSTRAC

PT Z is a manufacture company, which moving in flexible packed men field. Especially for the packed food stuff, its orientation on the free market for the domestic market as well as south Asia region.

For facing the free market competition, so in the production PT Z have to develop compete way draft in their production system or their product.

One of the way to develop compete way draft by developing production system of PT Z to the better way, the way to do a manufacture draft are flexible. Also the manufacture draft development can be increase efficiency and the system productivity in the PT Z.

The draft “Just In Time Manufacturing” (JIT) is one of manufacture draft had know very fleksible to production system at the manufacture company, because this draft very concern about developing special aspects in the manufacture system, about cost aspect, quality aspect time aspect and own system could be increased for the long time. Because of writer have bean close to this JIT draft to study procedure in the part of process preparation production in the PT Z.

The part of production preparation process is a important part which would be decide the next processing in an manufacture industry. Because of this preparation of production process have to done. With the JIT draft, it wish working management system to production preparation process would be expanding more flexible and solid. So the chance to make mistakes at he part of processing would be smaller.

ABSTRAK

PT. Z adalah suatu perusahaan manufaktur yang bergerak dalam bidang pengemasan fleksibel, khususnya untuk kemasan bahan makanan, yang berorientasi pada pasar bebas, baik untuk pasar domestik maupun untuk pasar kawasan Asia Tenggara.

Dalam rangka menghadapi persaingan pasar bebas tersebutlah, maka dalam usaha produksinya, PT. Z harus mampu mengembangkan konsep daya saing yang ada di dalam sistem produksinya, maupun terhadap produk yang dihasilkannya.

Salah satu usaha untuk mengembangkan daya saing tersebut adalah dengan mengembangkan sistem produksi PT. Z kearah yang lebih baik lagi, yaitu dengan menerapkan suatu konsep manufaktur yang fleksibel, sehingga diharapkan pengembangan konsep manufaktur tersebut dapat meningkatkan efisiensi dan produktivitas kerja di PT. Z .

Konsep Just In Time Manufakturing (JIT) adalah satu konsep manufaktur yang dikenal sangat fleksibel terhadap sistem produksi pada suatu perusahaan manufaktur, karena konsep ini sangat memperhatikan pengembangan aspek – aspek utama dalam suatu sistem manufaktur, yaitu aspek biaya, aspek kualitas, aspek waktu dan aspek fleksibilitas sistem itu sendiri, yang memungkinkan suatu sistem manufaktur dapat ditingkatkan kemampuannya secara berkesinambungan. Oleh karenanya, penulis melakukan pendekatan dengan konsep JIT ini untuk mengkaji penerapannya pada tahap proses persiapan produksi di PT. Z .

Tahap proses persiapan produksi adalah suatu tahapan penting yang akan menentukan jalannya tahapan proses selanjutnya dalam suatu industri manufaktur. Oleh karenanya, kelancaran proses persiapan produksi ini harus benar – benar dapat diwujudkan. Dengan konsep JIT, diharapkan sistem pengaturan kerja untuk tahap proses persiapan produksi dapat dikembangkan lebih fleksibel dan terpadu, sehingga peluang untuk terjadinya kesalahan pada setiap tahapan proses dapat ditekan sekecil mungkin.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran ALLAH SWT atas rahmatnya, sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik.

Tugas ini merupakan Tugas Akhir Analisa kepuasan Pelanggan dengan prosedur metode Just In Time *Manufacturing* (JIT), yang mana isinya mencakup dalam bidang proses produksi yang mengutamakan memproduksi jenis produk yang dibutuhkan, pada tingkat kualitas yang dipersyaratkan dan pada jumlah yang tepat, serta pada waktu yang tepat saat produk tersebut dibutuhkan. Ini merupakan langkah pendekatan yang paling baik untuk mengurangi pemborosan (waste) serta menerapkan metode-metode pemecahan masalah dari sistem itu sendiri, dan usaha-usaha untuk memperbaiki suatu sistem manufaktur yang membina kepercayaan, komunikasi, komitmen dan kerja sama yang saling menguntungkan. Dimana pembuatan tugas akhir ini diperuntukkan memenuhi syarat untuk memperoleh gelar sarjana Strata 1 (S1) Teknik Industri. Tugas akhir tersebut dibuat berdasarkan penelitian dan pengamatan serta melakukan studi lapangan di PT.Z.

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini dibutuhkan berbagai data, informasi dan dukungan-dukungan disamping petunjuk serta bimbingan, maka pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Sang Penguasa Alam Semesta ALLAH SWT dan RasulNya Muhammad SAW yang telah memberikan rahmat dan hidayahNya sehingga saya bisa menyelesaikan tugas akhir ini.

2. Ayahanda Aidi marsah dan Ibunda Djuariah Tercinta serta kakak – kakak ku Amirudin, Rodiyana, Siti Nurzanah, Nurmalia, Saidah, Widiastuti dan keponakan serta saudara – saudara ku yang kusayangi. Terima kasih atas dukungan serta perhatiannya salama ini.
3. Ibu Yetti Hs, selaku Direktur / Managing Director PT. Samudra Montaz
4. Bapak Zaini, selaku Direktur PT. Samudra Montaz
5. Bapak syamsul Sudana selaku manajer PPC PT.Samudra Montaz
6. Bapak Ir. Riston Kf selaku asisten manajer PPC PT.Samudra Montaz
7. Bapak Ir. Machmud, selaku Manajer Personalia PT. Samudra Montaz
8. Bapak Suparno, selaku Manajer Produksi PT. Samudra Montaz
9. Bapak Asmawi , selaku Manajer Engineering PT. Samudra Montaz, serta seluruh Staff dan karyawan PT. Samudra Montaz.
10. Bapak Ir.H. Sonny Koeswara.Msie, selaku Dosen pembimbing Tugas Akhir dan koordinator Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, UMB.
11. Bapak M. Kholil ST MT., selaku Ketua Program Studi Jurusan Teknik, Fakultas Teknologi Industri, UMB.
12. Staff dan dosen – dosen FTI khususnya Jurusan Teknik industri, atas pelajaran dan pengalaman serta ilmu yang diberikan.
13. Majelis Dzikir Remaja Al – Ikhlas (MAZIKLAS), Shadows Foot Ball Club, khususnya teman ku Syaiful atas do’a dan dukungannya serta fasilitas untuk menyelesaikan TA ini . dan Pusat Penelitian Kesehatan UI (PPK – UI) khususnya teman – teman PO Harm Reduction.

14. Seluruh kawan –kawan Teknik Industri Angkatan 2000 s/d 2006, Brother bengkel Mesin, CMB, Upraising serta teman – teman se Universitas Mercu Buana.

Akhir kata, semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi perusahaan dan pembaca pada umumnya.

Jakarta, Juni 2007

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK	i
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	vi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Pokok Permasalahan	2
1.3. Tujuan penelitian.....	4
1.4. Pembatasan Masalah	4
1.5. Metodologi penelitian.....	5
1.6. Sistematika penulisan.....	7
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Prinsip – prinsip penerapan Just In Time Manufacturing	10
2.2. Kelebihan dan keterbatasan Just In Time Manufacturing.....	27
BAB III METODELOGI PENELITIAN	
3.1. Proses produksi di PT.Z.....	30
3.2. Menentukan Topik dan Tujuan	33
3.3. Melakukan Studi Litratur dan Studi Lapangan.....	37
3.4. Merumuskan masalah pada proses persiapan produksi.....	45

BAB IV PENGUMPULAN DATA DAN PEMBAHASAN

4.1. Strategi Penerapan Just In Time manufacturing	47
4.2. Kajian Penerapan Just In Time manufacturing di PT.Z.....	55

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan dan saran	60
--------------------------------	----

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN