

**DAFTAR TABEL**

<b>No. Tabel</b>		<b>Halaman</b>
4.1	Input dan output program	31
4.2	Pengujian operasi manual program	31
4.3	Hasil uji secara otomatis program	33
4.4	Uji pressure pneumatik dan waktu pergerakan cylinder	34
4.5	Hasil uji pemotongan material dan waktu operasi	36
4.6	Perhitungan gaya gesek	38
4.7	Perbandingan kecepatan produksi	45

