

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
KATA PENGANTAR		iii
ABSTRAK		v
ABSTRACT		vi
DAFTAR ISI		vii
DAFTAR GAMBAR		ix
DAFTAR TABEL		x
BAB I	PENDAHULUAN	
1.1	Latar Belakang Masalah	1
1.2	Rumusan Masalah	2
1.3	Tujuan Penelitian	3
1.4	Ruang lingkup dan Batasan Masalah	3
1.5	Sistematika Penulisan	3
BAB II	DASAR TEORI	
2.1	FMEA	4
	2.1.1 Pengertian FMEA	4
	2.1.2 Elemen FMEA	5
	2.1.3 Prosedur Pelaksanaan FMEA	10
2.2	Forklift TCM FD30C3Z	11
	2.2.1 Kegunaan Forklift	11
	2.2.2 Komponen Forklift	13
	2.2.3 Tipe – tipe forklift	14
2.3	Engine Isuzu C240	17
	2.3.1 Komponen Utama Engine	17
	2.3.2 Sistem Perawatan	19

2.3.3	Permasalahan Engine Isuzu	19
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	20
3.1	Diagram Alir Penelitian	20
3.2	Pengumpulan Data	21
3.3	Menentukan nilai <i>Severity</i>	21
3.4	Menentukan Nilai <i>Occurance</i>	21
3.5	Menentukan Nilai <i>Detection</i>	22
3.6	Menghitung Nilai RPN	23
BAB IV	PENGUMPULAN DAN ANALISIS DATA	24
4.1	Pengumpulan Data	24
4.2	Menentukan Nilai <i>severity</i> , <i>occurance</i> , <i>detection</i> dan RPN	25
4.2.1	Oli dan filter <i>engine</i> kotor	25
4.2.2	FIP (<i>Fuel Injection Pump</i>) rusak	26
4.2.3	Radiator Kotor	27
4.2.4	<i>Water Pump</i> rusak	29
4.2.5	Solar dan Filter Solar kotor	30
4.3	Pengolahan Data dalam Tabel FMEA	32
4.4	Analisa Grafik Urutan Nilai RPN	36
BAB V	PENUTUP	37
5.1	Kesimpulan	37
5.2	Saran	37
	DAFTAR PUSTAKA	38