

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
SURAT KETERANGAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan Kerja Praktek.....	4
1.3. Jadwal Pelaksanaan.....	4
1.4. Lokasi Pelaksanaan.....	5
1.5. Sistematika Penulisan	6
1.6. Metode Kerja Praktek.....	7
BAB II.....	9
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	9
2.1. Sejarah Perusahaan.....	9
2.2. Visi dan Misi Perusahaan.....	11
2.3. Struktur Organisasi Perusahaan.....	12
2.3.1 Struktur Organisasi Umum.....	12
2.3.2 Struktur Organisasi <i>FE Departement</i>	12
2.4. Deskripsi Kerja	13
2.5. <i>Business Unit</i>	15
2.5.1 Distribusi dan Pemasaran.....	17
2.6. Fasilitas Perusahaan	17
BAB III	19
TINJAUAN PUSTAKA	19
3.1. Sejarah Kaleng.....	19

3.2	<i>Definisi Kaleng 2PC</i>	22
3.3	Sarana Produksi	24
3.4	Proses Produksi <i>2PC Can Departement</i>	26
	3.4.1 <i>Coil Handling Unit</i>	28
	3.4.2 <i>Coil Lubricator</i>	29
	3.4.3 <i>Cup Maker</i>	33
	3.4.4 <i>Body Maker</i>	36
	3.4.4 <i>Trimmer</i>	40
	3.4.5 <i>Washer & Dryer</i>	42
3.5	STATISTIK PROCESS CONTROL (SPC)	47
BAB IV		58
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		58
4.1.	PENGUMPULAN DATA	58
	4.1.1.Sumber Data.....	58
	4.1.2.Metode Pengumpulan Data.....	58
	4.1.3.Hasil Pengumpulan Data.....	59
	4.1.4.Pengumpulan Data Actual	62
	4.1.5 Pengolahan Data Analisis	66
	4.1.6 Analisis <i>Spoilage</i> Menggunakan <i>Diagram Pareto</i>	67
	4.1.7 Analisis <i>Spoilage</i> Menggunakan Diagram Fishbone.....	68
	4.1.8 Solusi perbaikan 5W + 1H.....	71
PENUTUP		72
5.1	Kesimpulan	72
5.2	Saran	72
DAFTAR PUSTAKA		73