

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
SURAT KETERANGAN PERUSAHAAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan	2
1.3. Metode Kerja Praktek.....	3
1.4. Jadwal Pelaksanaan	3
1.5. Lokasi	3
1.6. Sistematika Penulisan	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	5
2.1. Lokasi Perusahaan	5
2.2. Sejarah Perusahaan.....	5
2.3. Visi, Misi dan Tujuan Perusahaan.....	6
2.3.1. Visi Perusahaan	6
2.3.2. Misi Perusahaan	6
2.3.3. Tujuan Perusahaan	7
2.4. Struktur Organisasi	7
2.5. Produk <i>Cylinder Hydraulic Yoke 35T</i>	8
2.5.1. Deskripsi <i>Cylinder Hydraulic Yoke 35T</i>	8
2.5.2. Fungsi <i>Cylinder Hydraulic Yoke 35T</i>	8
2.5.3. Material <i>Cylinder Hydraulic Yoke 35T</i>	8
2.5.4. Proses Pembuatan <i>Cylinder Hydraulic Yoke 35T</i>	8
BAB III TINJAUAN PUSTAKA.....	12

3.1. Kualitas	12
3.2. Pengendalian Kualitas	13
3.2.1. Tujuan Pengendalian Kualitas	14
3.2.2. Faktor – faktor Pengendalian Kualitas	15
3.2.3. Alat Bantu Dalam Pengendalian Kualitas	16
3.3. Pengertian <i>Statistic Quality Qontrol</i>	19
3.4. Manfaat <i>Statistic Quality Control</i>	19
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	21
4.1. Pengumpulan Data.....	21
4.1.1. Jenis Kecacatan <i>Leak</i> dan <i>Scracth</i>	21
4.1.2. Data Kecacatan.....	22
4.1.3. Alur Proses Produksi (<i>Flow Chart</i>).....	23
4.2. Pengolahan Data.....	25
4.2.1. Membuat Peta Kendali P (<i>P-Chart</i>)	25
4.2.1.1. Proporsi Produk Kerusakan	25
4.2.1.2. Menghitung Garis Pusat (<i>Central Line</i>)	27
4.2.1.3. Menghitung Batas Kendali Atas (UCL) dan Batas Kendali Bawah (LCL)	28
4.2.1.4. Peta Kendali (<i>P-Chart</i>).....	31
4.2.2. Diagram Sebab Akibat / <i>Fishbone Diagram</i>	32
4.3. Solusi Perbaikan Dengan 5W + 1H	34
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	36
5.1. Kesimpulan	36
5.2. Saran	37
DAFTAR PUSTAKA	38
LAMPIRAN	39