

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadirat Allah SWT yang telah mencurahkan segala rahmat-Nya kepada penulis sehingga dapat melaksanakan kegiatan Kerja Praktek dengan baik di PT. Subang Autocomp Indonesia selama satu bulan. Dan tak lupa penulis mengucapkan syukur atas nikmat kesehatan sehingga penulis mampu menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “Mendeteksi Kegagalan Proses Produksi Menggunakan Metode FMEA”.

Kerja Praktek ini merupakan tugas yang harus diselesaikan oleh Mahasiswa Jurusan Teknik Industri program S1 di Universitas Mercu Buana serta Laporan Kerja Praktek ini dibuat untuk memenuhi persyaratan tugas mata kuliah Kerja Praktek. Tujuan utama dari Kerja Praktek ini adalah untuk memantapkan teori dan praktek yang telah dipelajari di kampus dan dapat diselesaikan dengan serta diaplikasikan di lapangan.

Dalam proses penyusunan Laporan Kerja Praktek tentu banyak berbagai halangan serta kesulitan yang menyertai, sehingga penulis tidak terlepas dari doa, dorongan, bantuan dan bimbingan dari banyak pihak. Oleh karena itu, izinkan penulis untuk menghaturkan terimakasih yang mendalam kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan nikmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek dengan tepat waktu.
2. Kedua Orang Tua penulis yang tidak pernah lelah memberikan dukungan moral dan material, nasihat, serta lantunan doa disetiap waktu.
3. Bapak Selamat Riadi, ST,MT selaku Koordinator Kerja Praktek Universitas Mercu Buana.
4. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku Ketua Prodi Teknik Industri Universitas Mercu Buana
5. Bapak Muhammad Kholil,Ir.MT selaku dosen pembimbing yang telah meluangkan waktunya untuk memberikan bimbingan serta nasihat kepada penulis.

6. Bapak Hoseken Ginting selaku SSPV departemen QA yang telah memberikan izin kepada penulis untuk melaksanakan Kerja Praktek di PT. Subang Autocomp Indonesia.
7. Bapak Ferry Sudarisman selaku SPV departemen QA yang telah membimbing dan membantu penulis dalam melaksanakan Kerja Praktek di PT. Subang Autocomp Indonesia.
8. Ibu Ruri Nururrohmah selaku Grup Leader Departemen QA yang telah membantu penulis melakukan penelitian di area CV.A30.
9. Teman-teman Operator dan Inspector CV.A30 yang telah bekerja sama dalam melakukan penelitian.
10. Teman-teman seperjuangan Teknik Industri angkatan 2019 Universitas Mercu Buana yang senantiasa membantu, memberikan semangat dan motivasi kepada penulis, semoga 2020 kita lulus bersama, Aamiin.
11. Semua pihak yang telah membantu penulis selama melakukan penelitian dan penulisan laporan Kerja praktek yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari sempurna dengan segala kekurangannya. Untuk itu penulis mengharapkan adanya kritik dan saran dari semua pihak demi kesempurnaan dari Laporan Kerja Praktek ini. Akhir kata penulis berharap, semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi rekan-rekan mahasiswa/i dan pembaca sekaligus demi menambah pengetahuan tentang Praktek Kerja Lapangan.

Jakarta, 12 Juni 2019

Mega Fitri Rahayu