

LEMBAR PENGESAHAN

**MENDETEKSI KEGAGALAN PROSES PRODUKSI DENGAN
MENGUNAKAN METODE FMEA (*FAILURE MODE AND
EFFECT ANALYSIS*) DI PT. SUBANG AUTOCOMP
INDONESIA**




Disusun Oleh :

Nama : Mega Fitri Rahayu

NIM : 41616110061

Program Studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing


(**Muhammad Kholil, Ir. MT.**)

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek


(**Selamat Riadi, ST, MT**)

Ketua Prodi Teknik Industri


(**Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT**)