

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Allah SWT yang selalu memberikan rahmat serta karunia-Nya dan segala kemudahan dalam setiap langkah sehingga penulis dapat menyelesaikan seluruh rangkaian kegiatan Kerja Praktek sampai dapat menyelesaikan laporan kerja praktek dengan judul Penerapan Pengendalian Kualitas Proses Produksi Obat Dexaharsen 0,75 mg di PT Harsen Dengan Metode *Statistical Process Control (SPC)*. Dengan adanya kerja praktek ini penulis dapat mengetahui bagaimana kehidupan nyata dunia kerja. Laporan Kerja Praktek ini diajukan sebagai pemenuhan mata kuliah Kerja Praktek dalam kurikulum program studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercubuana.

Dalam penyusunan laporan ini penulis banyak mendapatkan bantuan, dorongan dan pengarahan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada :

1. Keluarga, saudara – saudara, dan teman - teman yang telah memberikan dorongan dan semangat dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek.
2. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku ketua program studi Teknik Industri Universitas Mercubuana.
3. Bapak Selamat Riadi, ST, MT selaku Koordinator Kerja Praktek.
4. Ibu Farida, Ir, MMA selaku dosen pembimbing yang telah membimbing, mengarahkan dan memotivasi
5. Bapak Dimas Tria Atmana, S.Farm, Apt selaku Supervisor QC yang telah membimbing dilapangan.
6. Bapak dan Ibu dosen yang telah memberikan kuliah, serta karyawan dilingkungan Fakultas Teknik Universitas Mercubuana Jakarta.
7. Rekan – rekan mahasiswa angkatan 2016 Teknik industri yang telah membantu dan menyelesaikan tugas Kerja Praktek ini.

Semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi banyak pihak, baik bagi penulis, teman-teman, dosen, dan juga bagi perkembangan keilmuan teknik industri Mercu Buana.

Jakarta, Juni 2019

(Virna Cynthia Putri)

