

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek	2
1.3 Metode Kerja Praktek	2
1.4 Jadwal Pelaksanaan.....	4
1.5 Lokasi Kerja Praktek	5
1.6 Sistematika Penulisan	6
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	8
2.1 Profil Perusahaan	8
2.2 Visi, Misi dan Logo Perusahaan.....	9
2.3 Struktur Organisasi	11
2.4 Layout Perusahaan.....	12
2.5 Lokasi Perusahaan	13
2.6 Ketenagakerjaan.....	14
2.7 Diagram Alir Proses Produksi	15
2.8 Sistem Pengadaan Material.....	18
2.9 Proses Produksi Secara Umum.....	20
2.9.1 Proses <i>Rotary Cut</i>	21
2.9.2 Proses <i>Glue Spreading</i>	21
2.9.3 Proses <i>Cold Press</i>	22
2.9.4 Proses <i>Hot Press</i>	23
2.9.5 Proses <i>Cutting</i>	24
2.9.6 Proses <i>Sanding</i>	24

BAB III TINJAUAN PUSTAKA	25
3.1 Pengertian Pemeliharaan(<i>Maintenance</i>)	25
3.2 Jenis Pemeliharaan(<i>Maintenance</i>)	25
3.3 Tujuan Pemeliharaan(<i>Maintenance</i>)	26
3.4 TPM (<i>Total Productive Maintenance</i>)	26
3.5 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	28
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	31
4.1 Pengumpulan Data	31
4.2 Jenis Pengumpulan Data	31
4.2.1 Data Primer	31
4.2.2 Data Sekunder	32
4.3 Mesin <i>Hot Press</i>	33
4.4 Pengolahan Data	34
4.4.1 <i>Planned Downtime</i>	35
4.4.2 <i>Working Time</i>	36
4.4.3 <i>Loading Time</i>	36
4.4.4 <i>Downtime</i>	37
4.4.5 <i>Operational Time</i>	39
4.4.6 <i>Ideal Cycle Time</i>	40
4.5 Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	41
4.5.1 <i>Availability Ratio</i>	41
4.5.2 <i>Perfomence Efficiency</i>	43
4.5.3 <i>Rate Of Quality</i>	45
4.5.4 Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) ..	47
4.6 Pencapaian Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	49
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	50
5.1 Kesimpulan	50
5.2 Saran	51
DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN	53