

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR KETERANGAN KERJA PRAKTEK DARI PERUSAHAAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>x</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan Kerja praktek .....	2
1.3 Metode Kerja Praktek .....	3
1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....	6
1.5 Sistematika Penulisan .....	6
<b>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>8</b>
2.1 Profil Perusahaan .....	8
2.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	9
2.3 Logo Perusahaan.....	10
2.4 Struktur Organisasi .....	11
2.4 Layout Perusahaan .....	12
2.5 Diagram Alir Proses Produksi.....	13
2.7 Sistem Pengadaan Material.....	16
2.8 Proses Produksi Secara Umum .....	17
2.8.1 Proses Rotary Cut .....	18
2.8.2 Proses Glue Spreading .....	19
2.8.3 Proses Cold Press .....	20
2.8.4 Proses Hot Press.....	20
2.8.5 Proses Cutting .....	21
2.8.6 Proses Sanding .....	22

<b>BAB III TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>23</b>
3.1 Pengertian Kualitas .....	23
3.1.1 Dimensi Kualitas.....	23
3.3.2 Pengendalian Kualitas.....	24
3.3.3 Tujuan Pengendalian Kualitas .....	24
3.2 Pengertian <i>Statistical Process Control</i> .....	24
3.2.1 Fungsi <i>Statistical Process Control</i> .....	24
3.2.2 Alat Bantu <i>Statistical Process Control</i> .....	25
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>30</b>
4.1 Pengumpulan Data .....	30
4.1.1 Jumlah Produksi dan Jumlah Produk Cacat .....	30
4.2 Pengolahan Data .....	31
4.2.1 Pembuatan Peta Kendali P .....	31
4.2.2 Pembuatan Diagram Pareto.....	34
4.2.3 Pembuatan Diagram Fishbone Untuk Mengetahui Penyebab Defect .....	36
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>39</b>
5.1 Kesimpulan .....	39
5.2 Saran .....	40
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>41</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>42</b>

