DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jadwal Pelaksanaan Kerja Prektek 7

Tabel 3.1 Konversi Sigma Sederhana 21

Tabel 3.2 *Severity* 30

Tabel 3.3 *Occurane* 31

Tabel 3.4 *Detection* 32

Tabel 4.1 Kapasitas Produksi Dan Jumlah *Reject* 37

Tabel 4.2 Identivikasi CTQ (*Critical to Quality*) 39

Tabel 4.3 Kapasitas Produksi Dan Jenis *Reject* 40

Tabel 4.4 Presentase Dan Jenis *Reject* 40

Tabel 4.5 Penghitugan *Control Chart* 42

Tabel 4.6 Penghitungan *Sigma* 44

Tabel 4.7 *Scoring* FMEA 47

Tabel 4.8 5W+1H Untuk Faktor Penyebab Setingan Ampere Berubah 48

Tabel 4.9 5W+1H Untuk Faktor Penyebab Jig Tidak Setabil 49

Tabel 4.10 5W+1H Untuk Faktor Penyebab Area Mesin Welding Kotor 50

Tabel 4.11 Rencana Jadwal Perbaikan 52

UNIVERSITAS MERCU BUANA

http://mercubuana.ac.id/