

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena atas rahmat dan nikmat-Nya penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul implementasi *total productive maintenance* (tpm) dengan metode oee pada mesin NCB 5 produksi dies di PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA (TMMIN)

Dalam penyusunan laporan ini, penulis tidak terlepas dari kesulitan dan keterbatasan. Dalam kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih yang tak terhingga kepada:

1. Bapak Ir. Herry agung prabowo, M.Sc selaku dosen pembimbing penulis yang telah memberikan arahan serta bimbingan kepada penulis selama penulis menyusun laporan kerja praktek ini.
2. Bapak Termizi dan bapak Rully selaku koordinator dan pembimbing lapangan yang senantiasa membantu dan memberi arahan selama penulis menjalankan kerja praktek dan dengan sabra menanggapi pertanyaan – pertanyaan dari penulis.
3. Bapak kholis, bapak danang Serta karyawan Departemen DJMD di PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA (TMMIN) yang telah memberikan inspirasi selama penulis melaksanakan Kerja Praktek.
4. Kedua orang tua saya bapak Ardian syahrull dan Ibu yati ratna wati serta seluruh anggota keluarga yang penulis cintai yang selalu memberikan dukungan dan bimbingan serta Do'a yang tulus dan tidak pernah putus yang diberikan untuk penulis.
5. Keluarga Besar Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta. Khususnya angkatan 2015 yang selalu memberikan dukungan, semangat, serta kerjasamanya.