

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERNYATAAN .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>ix</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penulisan .....	2
1.4 Waktu dan Lokasi Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.5 Batasan Masalah.....	2
1.6 Metode Pengambilan Data .....	3
1.7 Sistematika Penyusunan Laporan.....	3
<b>BAB II PROFIL PT INDOMETAL SEDJATI .....</b>	<b>5</b>
2.1 Sejarah PT Indometal Sedjati .....	5
2.1.1 Visi, Misi, PT Indometal Sedjati .....	5
2.1.2 Makna dan Bentuk Logo PTIndometal Sedjati .....	6
2.1.3 Warna PTIndometal Sedjati .....	6
2.1.4 Makna Bentuk dan Warna Logo .....	6

2.3	Bisnis Utama PT Indometal Sedjati .....	6
2.4	Kapasitas Produksi .....	7
2.5	Lokasi PTIndometal Sedjati .....	8
2.6	Struktur Organisasi PT Indometal Sedjati.....	8
<b>BAB III LANDASAN TEORI.....</b>		<b>9</b>
3.1	Prinsip Kerja Mesin Hidrolik Press C-20.....	9
3.2	PLC.....	10
3.3	PLC Mitsubishi fx1n-24mr .....	11
3.4	GX Work 2 V 1.560 J Dan GT Designer 3 V 1.37P .....	11
3.5	Dinamo Motor .....	15
<b>BAB IV AUTOMASISASI MESIN HIDROLIK PRESSC-20.....</b>		<b>16</b>
4.1	Cara membuat desain HMI dengan GT Designer 3 V 1.37P .....	16
4.2	Automasi Mesin Menggunakan GX Work 2 V 1.560J .....	20
4.3	Penyambungan Input Output PLC .....	22
4.4	Penyambungan Output PLC.....	26
<b>BAB IV PENUTUP.....</b>		<b>29</b>
5.1	Kesimpulan.....	29
5.2	Saran.....	30
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>		<b>31</b>