

ABSTRAK

Perencanaan Pengendalian Kualitas Pada Produk *Stainless Steel* type 304 dengan Metode *SPC* (*Statistical Process Control*) Di PT. Metalsindo Pacific

PT. Metalsindo Pacific merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *Slitting* dan *Shearing* yang output produksinya adalah *cooper*, *brass strip*, *stainless steel*, dan *phosphor bronze*. Pada bulan februari 2015 mengalami masalah tentang banyaknya produk cacat yang mengakibatkan tidak memenuhinya target *reject* internal perusahaan sebesar 0,127% yang seharusnya adalah 0,066%. Dengan tingginya produk yang cacat terutama pada saat proses *slitting* dengan jenis produk *Stainless steel* type 304, maka di perlukan suatu pengendalian kualitas salah satunya dengan metode *SPC*(*Statistical Process Control*) yang bertujuan untuk membantu perusahaan dalam menghilangkan produk cacat dan mengurangi biaya proses produksi. Berdasarkan dengan *check sheet* produksi, jenis jenis cacat yang sering terjadi adalah cacat *scratch*, *burry*, *wavy*, *rusty* dan lain lain. Setelah di analisa menggunakan Diagram Pareto cacat yang terbanyak adalah cacat *burry* dengan definisi cacat yang berbentuk gumpalan atau sisa potongan yang masih menempel pada bagian produk terutama pada bagian tepi atau bekas potongan yang di sebabkan oleh beberapa faktor diantaranya karena pisau *Slitting* yang sudah tumpul, salah dalam penyettingan pisau *slitting*, ketidakdisiplinan karyawan dalam mematuhi intruksi kerja, terdapatnya benda asing yang menempel pada area *Stooper* pisau *Slitting* dan ketebalan material yang cukup besar. Untuk memperbaiki masalah tersebut, salah satu faktornya dengan memberikan pelatihan yang khusus kepada karyawan lagi, melakukan *improvement* di area rumah pisau *slitting*, memberikan marker atau penanda agar tidak terjadi salah pasang pisau.

Kata kunci : *Check sheet*, Diagram Pareto, Pengendalian Kualitas, *Statistical Proses Control* (SPC)

MERCU BUANA

ABSTRACT

Planning Quality Control In Type 304 Stainless Steel Products with Method SPC (Statistical Process Control) At PT . Metalsindo Pacific

PT. Metalsindo Pacific is a company engaged in the field of Slitting and Shearing is that output is cooper, brass strip, of stainless steel, and phosphor bronze. In February 2015 encountered a problem on the result of defects do not fulfill the target of internal reject the company amounted to 0.127%, which should be 0,066%. With the high defective products, especially when the process of slitting the product type Stainless steel type 304, then in need of a quality control one of them by the method of SPC (Statistical Process Control) which aims to help companies to eliminate product defects and reduce the cost of the production process. Based on the check sheet production, types of defects that often occurs is a scratch handicap, burry, wavy, rusty and others. Having analyzed using Pareto diagram flaw Most are disabled burry the definition of disability in the form of lumps or scraps that are still attached to the product, especially on the edges or the cut which is caused by several factors such as knives Slitting already blunt, one in penyettingan slitting knives, indiscipline employees to comply with the instructions of work, the presence of foreign objects attached to the knife slitting Stoooper area and thickness of the material is large enough. To fix these problems, one of the factors by providing specific training to employees anymore, perform at area home improvement knife slitting, provide marker or markers to avoid wrong plug blades

Keywords : Check sheet , Pareto Diagram , Quality Control , Statistical Process Control (SPC)



UNIVERSITAS
MERCU BUANA