

## DAFTAR ISI

<b>ABSTRACT</b> .....	i
<b>ABSTRAK</b> .....	ii
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b> .....	iii
<b>PERNYATAAN</b> .....	iv
<b>PENGANTAR</b> .....	v
<b>DAFTAR ISI</b> .....	vii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	x
<b>DAFTAR GRAFIK</b> .....	xi
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	xii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi dan Rumusan Permasalahan .....	6
1.3 Maksud dan Tujuan Penelitian .....	7
1.4 Manfaat dan Kegunaan .....	8
<b>BAB II DESKRIPSI PERUSAHAAN</b> .....	10
2.1 Sejarah Perusahaan .....	10
2.2 Lingkup Bidang Usaha .....	15
2.2.1 Jenis Produk .....	16
2.2.2 Skema Usaha .....	17
2.3 Sumber Daya .....	18
2.3.1 Fasilitas Pabrik .....	19
2.3.2 Tenaga Kerja .....	21
2.4 Tantangan Bisnis .....	21
2.5 Proses Bisnis .....	23
<b>BAB III KAJIAN PUSTAKA</b> .....	33
3.1 Sistem Produksi .....	33
3.2 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	36

3.2.1	Maksud dan Tujuan	36
3.2.2	Hierarki Perencanaan Prioritas dan Perencanaan Kapasitas dalam Sistem Manufaktur	38
3.2.3	Konsep Dasar Sistem Produksi	41
3.2.3.1	Design Proses Strategik dalam Sistem Manufaktur	41
3.2.3.2	Strategi <i>Design</i> Proses Manufaktur	42
3.2.4	Konsep Dasar tentang Aktivitas Penjadwalan Produksi Induk	43
3.2.4.1	<i>Scheduling</i>	43
3.2.4.2	<i>Sequencing</i>	45
3.2.5	Pengendalian produksi	47
3.2.5.1	Laporan produksi dan pengendalian status	48
3.2.5.2	<i>Lead Time Control</i>	49
3.2.5.3	<i>Short Interval scheduling</i>	49
3.3	<i>Master Production Schedule (MPS)</i>	51
3.4	<i>Material Required Planning (MRP)</i>	53
3.5	<i>Capacity Resource Planning (CRP)</i>	55
3.6	Pengukuran Kapasitas	57
3.7	<i>Manufacture Resource Planning (MRP II)</i>	60
3.7.1	Karakteristik <i>Manufacture Resource Planning (MRP II)</i>	62
3.7.2	Evaluasi terhadap <i>Manufacture Resource Planning (MRP II)</i>	63
3.7.3	Manfaat dari Sistem <i>Manufacture Resource Planning (MRP II)</i>	64
3.7.4	Organisasi & Proses Operasi Sistem <i>Manufacture Resource Planning (MRP II)</i>	73
3.7.5	Perangkat Lunak ( <i>Software</i> )	81
3.7.6	Hambatan dalam Implementasi Sistem <i>Manufacture Resource Planning (MRP II)</i>	84
3.8	Merangka Pemikiran	86

**BAB IV METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH** ... .. 87

4.1	Objek Penelitian	87
4.2	Metode Penyelesaian Masalah	88
4.2.1	Langkah-langkah penyelesaian masalah	89
4.2.2	Operasional Variable Penelitian	93
4.2.3	Metode Pengumpulan Data	94
4.2.4	Populasi dan Sampel	95
4.3	Metode Analisis	96
4.3.1	Perencanaan Produksi	96
4.3.2	Perencanaan Kebutuhan Material/MRP	99
4.3.3	Metode Pengukuran Kapasitas	101

4.3.4 Metode Perhitungan Produktivitas ... ..	103
4.3.5 Metode Sistem MRP II ... ..	104
<b>BAB V HASIL DAN ANALISIS ... ..</b>	<b>108</b>
5.1 Evaluasi Proses Produksi untuk Memenuhi Tingkat Produksi yang Direncanakan... ..	108
5.1.1 Mengumpulkan data yang relevan dengan perencanaan produksi .	108
5.1.2 Mengembangkan data relevan menjadi Informasi yang Teratur ...	109
5.1.3 Menentukan Kapabilitas Produksi ... ..	110
5.1.4 <i>Partnership Meeting</i> ... ..	111
5.1.5 Perhitungan Rencana Produksi ... ..	112
5.2 Perencanaan Kebutuhan Material Untuk Memenuhi Batas Waktu Pengiriman ... ..	117
5.2.1 Mekanisme dasar dari proses MRP ... ..	120
5.2.2 MRP <i>Action Report</i> ... ..	127
5.2.3 Metode Pengukuran Kapasitas MRP ... ..	128
5.2.2 <i>Close-loop Material Required Planning (MRP) system</i> ... ..	130
5.3 Metode Perhitungan Produktivitas Tenaga Kerja dalam Memenuhi Efisiensi Perusahaan saat Produksi ... ..	132
5.4. Evaluasi Keberhasilan Implementasi Sistem <i>Manufacture Resource Planning (MRP II)</i> ... ..	134
5.4.1 Identifikasi dan Analisa Permasalahan PT. Surya Go Gas Indonesia dengan Menerapkan Sistem <i>Manufacture Resource Planning (MRP II)</i> ... ..	139
5.4.2 Rencana Implementasi Sistem <i>Manufacture Resource Planning (MRP II)</i> pada PT. Surya Go Gas Indonesia ... ..	147
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN REKOMENDASI ... ..</b>	<b>158</b>
6.1 Kesimpulan ... ..	158
6.2 Rekomendasi ... ..	160
<b>DAFTAR PUSTAKA ... ..</b>	<b>162</b>
<b>LAMPIRAN ... ..</b>	<b>164</b>
<b>RIWAYAT HIDUP ... ..</b>	<b>177</b>