

ABSTRAK

Studi ini melakukan kajian tentang bagaimana perusahaan manufaktur yang mengalami hambatan dalam proses produksinya. Hambatan-hambatan tersebut terjadi pada bagian pengadaan bahan material, bagian gudang, dan bagian produksi sehingga berakibat tidak terpenuhinya target pengiriman tepat pada waktunya.

Metode yang diterapkan pada studi ini adalah metode perencanaan dan pengendalian produksi, metode perencanaan produksi, metode produktivitas, metode perencanaan kebutuhan bahan material dan sistem perencanaan kebutuhan manufaktur (MRP II).

Hasil yang didapat dari studi ini adalah dapat tercapainya target pengiriman hasil produksi sesuai dengan permintaan pelanggan dari segi kualitas dan waktu. Bagian-bagian yang terkait dalam proses produksi secara otomatis akan lebih efisien dan efektif.

Kata Kunci :

Proses produksi, perencanaan dan pengendalian produksi, metode perencanaan produksi, metode *Material Requirements Planning* (MRP), metode produktivitas dan sistem *Manufacture Resource Planning* (MRP II).

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

This study conducted a study on how manufacturing companies are experiencing bottlenecks in the production process. These constraints occur in the procurement of materials, parts warehouse, and the resulting production of non-fulfillment of targets on time delivery.

The method applied in this study is a method of planning and production control, production planning methods, methods of productivity, material requirements planning method and system of manufacturing requirements planning (MRP II).

The results of this study is able to achieve targeted delivery of products according to customer demand in terms of quality and time. The parts involved in the production process will automatically be more efficient and effective.

Keyword:

Production process, production planning and control, production planning method, material requirements planning method, productivity method and Manufacture Resource Planning (MRP II) system.

