

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar		Halaman
Gambar. 1.1	Hasil <i>nozzle plasma arc cutting</i>	2
Gambar. 2.1	<i>Nozzle plasma cutting</i> tipe 105A	7
Gambar. 2.2	Jenis komposit berdasarkan bentuk penguat	10
Gambar. 2.3	Contoh proses pembuatan serbuk logam dengan proses atomisasi	12
Gambar. 2.4	Tipe alat <i>blending</i> dan <i>mixing</i>	13
Gambar. 2.5	Kompaksi	14
Gambar. 2.6	Prilaku serbuk pada saat kompaksi	15
Gambar 2.7	Proses penggumpalan	17
Gambar 2.8	Interaksi berkas elektron dengan sampel pada SEM	19
Gambar 2.9	Difraksi sinar-x oleh atom-atom pada bidang	20
Gambar 2.10	Menunjukkan spektrum konduktivitas listrik	21
Gambar 3.1	Alur proses	25
Gambar 3.2	Material serbuk	29
Gambar 3.3	Sampel inovasi	29
Gambar 4.1	Perbandingan hasil uji densitas sampel inovasi dan komersial	30
Gambar 4.2	Perbandingan hasil uji porositas sampel inovasi dan komersial	31
Gambar 4.3	Hasil pengamatan SEM sampel inovasi	33
Gambar 4.4	EDX mapping pada sampel inovasi	34
Gambar 4.5	Hasil uji XRD sampel inovasi <i>nozzle plasma arc cutting</i>	35
Gambar 4.6	Perbandingan hasil uji konduktivitas listrik sampel inovasi	36

DAFTAR TABEL

No. Tabel		Halaman
Tabel 2.1	Properti tembaga	17
Tabel 2.2	Properti Grafit	18
Tabel 3.1	Kondisi proses kompaksi dan pemanasan sampel inovasi	26

