

LEMBAR PENGESAHAN
PENINGKATAN *EFFECTIVENESS* MESIN *BENDING*
MENGGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*
(*OEE*)



Disusun Oleh :

Nama : Wendi Nur Astoko
NIM : 41615320002
Program Studi : Teknik Industri



Dosen Pembimbing

(Bethriza Hanum, S.T., M.T.)

Mengetahui,
Koordinator Tugas Akhir / Ketua Prodi Teknik Industri



(Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T.)