

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>LEMBAR PERNYATAAN.....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN.....</b>	<b>ii</b>
<b>PENGHARGAAN.....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>viii</b>
<b>BAB I      TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
1.1    LATAR BELAKANG PERUSAHAAN.....	1
1.1.1    Sejarah Perusahaan.....	1
1.1.2    Lokasi Perusahaan.....	1
1.2    BIDANG USAHA PERUSAHAAN.....	5
1.3    STRUKTUR ORGANISASI.....	6
<b>BAB II     LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	
2.1    TUJUAN.....	7
2.2    WAKTU DAN PELAKSANAAN.....	8
2.3    TUGAS DAN KEWAJIBAN.....	8
2.4    BUKU LOG AKTIVITAS HARIAN.....	9
2.5    RINGKASAN AKTIVITAS HARIAN.....	10
<b>BAB III    TINJAUAN PUSTAKA</b>	
3.1    PENGERTIAN DAN SEJARAH CNC MILLING.....	12
3.1.1    Pengertian CNC .....	12
3.1.2    Sejarah CNC Milling.....	12
3.1.3    Pengertian CNC Milling.....	14

3.2	CARA KERJA MESIN CNC MILLING.....	16
3.3	KELEBIHAN DAN KEKURANGAN MESIN CNC MILLING.....	17
3.3.1	Kelebihanmesin CNC Milling.....	17
3.3.2	Kekuranganmesin CNC Milling.....	18
3.4	STANDAR KESELAMATAN KERJA.....	19
3.5	PERAWATAN MESIN.....	19
<b>BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN</b>		
4.1	Alur Proses.....	22
4.2	Proses Pemotongan.....	23
4.2.1	Set-Up Mesin.....	23
4.2.2	Penyiapan File.....	23
4.2.3	Loading Material.....	23
4.2.4	Proses Pemotongan.....	24
4.2.5	Hasil Pemotongan .....	26
<b>BAB V BAGIAN AKHIR</b>		
5.1	KESIMPULAN.....	28
5.2	REKOMENDASI.....	29
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>30</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>		<b>32</b>