

## DAFTAR ISI

		<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>		i
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>		ii
<b>PENGHARGAAN</b>		iii
<b>ABSTRAK</b>		v
<b>DAFTAR ISI</b>		vi
<b>DAFTAR GAMBAR</b>		ix
<b>DAFTAR TABEL</b>		xi
<b>BAB I      PENDAHULUAN</b>		
1.1	Latar Belakang	1
1.2	Rumusan Masalah	2
1.3	Tujuan Penelitian	3
1.4	Batasan Masalah	3
1.5	Metodologi Penelitian	4
1.6	Sistematika Penulisan	4
<b>BAB II      LANDASAN TEORI</b>		
2.1	<i>State Of The Art</i>	6
2.2	Perpindahan Panas	8
2.2.1	Konduksi	9
2.2.2	Radiasi	9
2.2.3	Konveksi	10
2.3	Proses <i>Brazing</i>	10
2.4	Jenis Proses <i>Brazing</i>	14
2.4.1	<i>Brazing Torch</i>	14
2.4.2	<i>Induction Brazing</i>	16
2.4.3	<i>Resistance Brazing</i>	17
2.4.4	<i>Laser Brazing</i>	18
2.5	Kelebihan dan Kekurangan <i>Brazing</i>	19
2.6	Syarat-Syarat <i>Brazing</i>	20

2.7	<i>Temperatur Brazing</i>	22
2.8	<i>Material Brazing</i>	23
	2.8.1 Aluminium (A3003)	23
	2.8.2 <i>Ring Rod</i> (SL-AL12)	25
	2.8.3 <i>Service Valve</i> (AL6063W)	25
2.9	Metode pengujian	26
	2.9.1 Uji Tarik	26
	2.9.2 Metalografi	27
2.10	Cacat pada <i>Brazing</i>	29
2.11	Mesin <i>Semi Auto Brazing</i>	31
	2.11.1 <i>Flow Process Semi Auto Brazing</i>	33
<b>BAB III</b>	<b>METODOLOGI PENELITIAN</b>	
3.1	Tahapan Penelitian	34
3.2	Jenis Dan Sumber Data	35
3.3	Metode Pengumpulan Data	35
3.4	Definisi Operasional	36
3.5	Persiapan Penelitian	37
3.6	Studi Pendahuluan	38
3.7	Prosedur penelitian	41
	3.7.1 <i>Preparation</i>	41
	3.7.2 Pengecekan <i>temperature brazing</i>	46
<b>BAB IV</b>	<b>HASIL YANG DICAPAI DAN MANFAAT BAGI MITRA</b>	
4.1	Data Analisis	48
	4.1.1 Data Hasil Pengukuran Dimensi Komponen	48
4.2	Data <i>Check Temperature</i>	51
4.3	Hasil Pengujian Tarik	52
4.4	Hasil Pengamatan Metalografi	57
<b>BAB V</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
5.1	Kesimpulan	60
5.2	Saran	60