

## DAFTAR NOTASI

$A_p$ = kedalaman pemotongan	(milimeter)
$d$ = diameter alat potong	(milimeter)
$f$ = laju perputaran	(milimeter)
$f_z$ = pemotongan per mata potong	(milimeter)
$i$ = jumlah pemakanan	
$l$ = langkah pemotongan	(milimeter)
$l_a$ = awal langkah pemotongan	(milimeter)
$l_u$ = akhir langkah pemotongan	(milimeter)
$L$ = pergerakan alat potong	(milimeter)
$L_t$ = total pergerakan alat potong	(milimeter)
$n$ = kecepatan putar alat potong	(rpm)
$t_h$ = waktu permesinan	(menit)
$v_c$ = kecepatan alat potong	(meter/menit)
$v_t$ = laju pemotongan	(milimeter/menit)
$Z$ = jumlah mata potong	