

DAFTAR TABEL

1. Tabel 2.1 Nilai cutting speed V_c	26
2. Tabel 2.2 Nilai feed/tooth F_z	27
3. Tabel 2.3 Depth-width cut.....	27
4. Tabel 2.4 Nilai f_z untuk twist drill.....	29
5. Tabel 3.1 Waktu permesinan pada konsep insert cavity ditanam di cavity b..	70
6. Tabel 3.2 Waktu permesinan pada konsep insert cavity diatas di cavity b	71