

## ABSTRAK

Melihat persaingan industri dibidang otomotif khususnya, dituntut untuk dapat memaksimalkan produktifitas, efektifitas serta efisiensi biaya kerja dan menciptakan kondisi kerja dan peralatan kerja yang tepat guna. Dari hasil evaluasi pembuatan mould yang dilakukan di PT. SELAMAT SEMPURNA.Tbk masih ditemukan adanya pemborosan waktu dan biaya yang berdampak langsung terhadap tingginya biaya produksi. Salah satu contoh yaitu pembuatan mould ADR 239, dimana terjadi pemborosan waktu pada permesinan di cetakan atas (cavity b), yaitu pada dudukan sisipan cetakan (insert cavity) dan dudukan cegatan (slider).

Oleh karena itu untuk mengurangi waktu permesinan dicetakan bawah, maka dari konsep sisipan cetakan ditanam di cetakan bawah dirubah menjadi sisipan cetakan di atas cetakan bawah. Dengan konsep tersebut didapatkan waktu permesinan **dari 411,19 menit menjadi 70,81 menit** sehingga kita dapat menekan biaya. Dan dari konsep lebih memudahkan dalam proses repairnya tanpa mengurangi dari kualitas dan fungsi dari mould tersebut.