

TUGAS AKHIR
PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK EXTENSION REAR
FLOOR 2ND X MEMBER PADA MESIN STAMPING
TANDEM TONASE 400-600T DENGAN METODE SIX SIGMA
DI PT. FUTABA INDUSTRIAL INDONESIA

Diajukan guna melengkapi sebagai syarat
Dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)



Dibuat Oleh:

Nama : Mochammad Yusuf Fajeri

NIM : 41615310095

Program Studi : Teknik Industri

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA

2019