

DAFTAR ISI

COVER	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR GRAFIK	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusa Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Penelitian	2
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Konsep dan Teori	4
2.1.1 Pengertian TPM	4
2.1.2 Overall Equipment Effectiveness	15
2.1.3 Pemeliharaan	19
2.1.4 Fishbone Diagram	22
2.2 Penelitian Terdahulu	24
2.3 Kerangka Pemikiran	29
BAB III METODOE PENELITIAN	30
3.1 Jenis Penelitian	30
3.2 Jenis Data dan Informasi	30
3.3 Metode Pengumpulan Data	31

3.4	Meetode Pengolahan dan Analisa Data	31
3.5	Langkah - langkah Penelitian	33
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		35
4.1	Pengumpulan Data	35
4.1.1	Sejarah Singkat Perusahaan	35
4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan	36
4.1.3	Struktur Organisasi Perusahaan	38
4.1.4	Job Description	39
4.1.5	Proses dan Hasil Produksi Case Bearing	42
4.1.6	Data Produksi Case Bearing	45
4.2	Pengolahan Data	45
4.2.1	Availability	45
4.2.2	Performance Rate	48
4.2.3	Quality Rate	49
4.2.4	Overall Equipment Effectiveness	51
4.2.5	Analisa Six Big Losses	53
4.2.5.1	Equipment Failure Losses	53
4.2.5.2	Set Up and Adjustment Losses	54
4.2.5.3	Reduced Speed Losses	55
4.2.5.4	Defect Losses	56
4.2.6	Analisa Diagram Sebab-Akibat	58
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		61
5.1	Availability	61
5.2	Performance Rate	62
5.3	Quality Rate	62
5.4	Overall Equipment Effetiveness	62
5.5	Six Big Losses	64
5.6	Diagram Sebab-Akibat	65
5.7	Usulan Perbaikan	66

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	69
6.1 Kesimpulan	69
6.2 Saran	70
Daftar Pustaka	71
Lampiran	

