

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Rumusan Masalah	5
1.3. Tujuan Penelitian.....	5
1.4. Batasan Penulisan.....	5
1.5. Sistematika Penulisan.....	6
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1. Konsep & Teori	8
2.1.1. Persediaan	8
2.1.1.1. Tujuan Persediaan	8
2.1.1.2. Fungsi Persediaan	9
2.1.1.3. Jenis-jenis Persediaan	10
2.1.1.4. Faktor-faktor yang mempengaruhi Persediaan	11
2.1.1.5. Biaya Persediaan	12
2.1.2. Pengendalian Persediaan.....	14
2.1.2.1. Tujuan Pengendalian Persediaan.....	15
2.1.2.2. Fungsi Pengendalian Persediaan	16
2.1.3. Metode EOQ	16

2.1.4. Titik Pemesanan Kembali (ROP)	19
2.1.5. <i>Safety Stock</i>	20
2.1.6. Total Biaya Persediaan	21
2.1.7. Klasifikasi ABC	23
2.1.7. Metode Minimum Maksimum	24
2.2. Kajian Penelitian Terdahulu	27
2.3 . Kerangka Pemikiran	31
BAB III. METODE PENELITIAN	32
3.1. Jenis Penelitian	32
3.2. Jenis Data dan Informasi	32
3.3. Metode Pengumpulan Data	32
3.4. Metode Pengolahan Data	33
3.5. Langkah-langkah Penelitian	34
BAB IV. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	35
4.1 Profil Perusahaan	35
4.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	36
4.1.2 <i>Toluene</i> dan Asam Klorida	36
4.1.3 <i>Flow Process</i> Pengerjaan	38
4.2 Pengumpulan Data Pemesanan Bahan Kimia	38
4.3 Pengumpulan Data Penggunaan Bahan Kimia	39
4.4 Pengumpulan Data Biaya Pembelian Bahan Kimia	40
4.5 Biaya Penyimpanan	41
4.6 Biaya Pemesanan	41
4.7 Analisis Data	42
4.7.1 Metode <i>Economic Order Quantity</i>	42
4.7.2. <i>Safety Stock</i>	44
4.7.3. Titik Pemesana Kembali	47
4.7.4 Perbandingan Metode Perusahaan dan Metode EOQ	48
4.7.5. Total Biaya Persediaan	50
4.7.6. Total Biaya Persediaan Saat Ini	52

BAB V. HASIL DAN PEMBAHASAN	54
5.1 Hasil	54
5.2 Pembahasan	55
BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN	58
6.1 Kesimpulan	58
6.2 Saran	58
DAFTAR PUSTAKA	59

