

ABSTRAK

Pengendalian Kualitas Terhadap Proses Produksi Plastik Injection Dengan Metode FMEA (Failure Mode Effect analysis) Di PT. Dynaplast.

PT. Dynaplast merupakan perusahaan manufaktur produsen kemasan plastik berkualitas tinggi yang berdiri sejak tahun 1959. Salah satu hasil produksinya adalah produk Jerigen Cap. Perusahaan telah menetapkan standar toleransi maksimal sebesar 2% dari jumlah produksi. Akan tetapi kenyataan di lapangan menunjukkan bahwa tingkat jumlah produk cacat melebihi dari standar toleransi yang ditetapkan.

Kegagalan produk yang sering muncul pada proses injection cap jerigen adalah terjadinya produk Silver Streak dan Black Spot. Produk Silver Streak rata-rata perbulannya adalah mencapai 4.19% dan produk Black Spot rata-rata perbulannya adalah mencapai 2.19% dari total produksi bulan Januari – Mei 2015. *Failure Modes and Effect Analysis* (FMEA) merupakan metode yang menjadi pilihan untuk mengurangi kegagalan pada produk tersebut yaitu dengan menitikberatkan penanggulangan dengan faktor-faktor yang memiliki potensi menyebabkan terjadinya kegagalan pada produk.

Dengan menggunakan metode *failure modes and effect analysis process* (FMEAP) diharapkan nantinya nilai efisiensi dan produktivitas dari departemen injection tersebut akan meningkat dan target output produksi perusahaan dapat terpenuhi.

Kata kunci: *failure mode and effect analysis process (FMEAP)*, *risk priority number*, *diagram fishbone* dan *Quality Management*.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

Pengendalian Kualitas Terhadap Proses Produksi Plastik Injection Dengan Metode FMEA (Failure Mode Effect analysis) Di PT. Dynaplast.

PT. Dynaplast is a manufacturing company of high quality plastic packaging manufacturer that was founded in 1959. One of its products is the product Jerigen Cap. The company has set standard maximum tolerance of 2% of total production. However, the reality in the field show that the number of defective products exceeds the level of standards specified tolerance.

Product failures that often a rise in the process of injection cap jerigen is a product of Silver Streak and Black Spot. Product Silver Streak monthly average is 4:19% and the product reaches the average monthly Black Spot is reached 2:19% of the total production in January-May 2015. Failure Modes and Effect Analysis (FMEA) is a method of choice to reduce the failure on the stretcher on which products to emphasize coping with factors that have the potential causes of failure in the product.

By using the method of failure modes and effects analysis process (FMEAP) expected future value of the efficiency and productivity of the department of injection molding and will increase the company's production output targets are met.

Keyword: failure mode and effect analysis process (FMEAP), risk priority number, diagram fishbone and Quality Management.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA