

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT atas segala karunia-Nya sehingga laporan tugas akhir dengan judul “**Analisa Metode *Line Balancing* untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Mesin *Laser Welding* di PT.X**” dapat diselesaikan tepat pada waktunya.

Dalam proses penyusunan laporan tugas akhir ini, penulis tidak lepas dari dukungan, bantuan, semangat, dan bimbingan dari berbagai pihak yang turut serta mendukung dalam penyelesaian tugas akhir ini. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada Ibu Bethriza Hanum, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan, nasihat, arahan serta dukungan hingga penulisan laporan tugas akhir ini dapat diselesaikan, Ibu Bethriza Hanum ST, MT selaku Sekretaris Program Studi yang juga sangat berperan dalam penyelesaian Tugas Akhir ini. Kemudian kepada seluruh dosen pengajar dan para staf TU di jurusan teknik industri Mercu Buana. Disamping itu, penghargaan penulis sampaikan kepada para rekan mahasiswa Universitas Mercu Buana di jurusan Teknik Industri, dan rekan-rekan di perusahaan yang selalu mendukung dan membantu sehingga penulisan ini dapat diselesaikan. Ungkapan terima kasih juga penulis sampaikan kepada ayah, ibu, serta keluarga, atas doa dan kasih sayangnya

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan tugas akhir ini belumlah sempurna dan terdapat banyak kekurangan. Untuk itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dan berguna untuk perbaikan pada masa mendatang. Akhir kata, semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Bekasi, Januari 2019

(Fatmawati)