

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISA METODE *LINE BALANCING* UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI MESIN *LASER* *WELDING* DI PT.X



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Dibuat Oleh :

Nama : Fatmawati
NIM : 41616320085
Program Studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing


(Bethriza Hanum S.T., M.T.)

UNIVERSITAS

Mercu Buana
Mengetahui,
Koordinator Tugas Akhir / Ketua Program Studi



(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T)