

## DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pernyataan.....	ii
Halaman Pengesahan .....	iii
Abstrak .....	iv
<i>Abstract</i> .....	v
Kata Pengantar .....	vi
Daftar Isi.....	viii
Daftar Tabel .....	xi
Daftar Gambar.....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Perumusan Masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian.....	3
1.4. Batasan Masalah.....	3
1.5. Sistematika Penulisan.....	3
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b>	
2.1. Konsep & Teori .....	5
2.1.1. Sistem Perawatan.....	5
2.1.2. Pemahaman Istilah Perawatan .....	6
2.1.3. <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	7
2.1.4. <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	13
2.1.5. <i>Six Big Losses</i> .....	15
2.1.6. Alat Pemecahan Masalah.....	16
2.2. Penelitian Terdahulu.....	19
2.3. Kerangka Pemikiran .....	22
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	
3.1. Jenis Data & Informasi.....	23
3.2. Metode Pengumpulan Data .....	23
3.3. Metode Pengolahan Data .....	24

3.4. Langkah-Langkah Penelitian .....	25
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA</b>	
4.1. Pengumpulan Data .....	27
4.1.1. Sejarah Singkat Perusahaan .....	27
4.1.2. Visi Dan Misi .....	29
4.1.3. Proses Dan Hasil Produksi .....	29
4.1.4. Data <i>Production Time</i> .....	31
4.1.5. Data <i>Downtime</i> .....	32
4.1.6. Data <i>Planned Downtime</i> .....	33
4.1.7. Data <i>Loading Time</i> .....	34
4.1.8. Data <i>Operation Time</i> .....	34
4.2. Pengolahan Data .....	34
4.2.1. <i>Availability</i> .....	34
4.2.2. <i>Performance Rate</i> .....	38
4.2.3. <i>Quality Rate</i> .....	39
4.2.4. <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	41
4.2.5. <i>Six Big Losses</i> .....	42
4.2.5.1. <i>Equipment Failure Losses</i> .....	43
4.2.5.2. <i>Set Up &amp; Adjustment Losses</i> .....	44
4.2.5.3. <i>Idling &amp; Minor Stoppage Losses</i> .....	45
4.2.5.4. <i>Reduced Speed Losses</i> .....	46
4.2.5.5. <i>Defect Losses</i> .....	47
4.2.5.6. <i>Yield &amp; Scrap Losses</i> .....	48
4.2.6. <i>Pareto Six Big Losses</i> .....	48
4.2.7. <i>Pareto Breakdown Mesin</i> .....	49
4.2.8. Deskripsi Mesin Door Storage Conveyor .....	51
4.2.9. Data <i>Downtime</i> Mesin Door Storage .....	52
4.2.10. Analisa Kondisi Yang Ada .....	53
4.2.11. Analisa Sebab Akibat .....	54
<b>BAB V HASIL &amp; PEMBAHASAN</b>	
5.1. Analisa <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	56

5.2. Analisa <i>Six Big Losses</i> .....	57
5.3. Usulan Perbaikan.....	58
5.4. Analisa Peningkatan <i>OEE</i> Setelah Perbaikan .....	59
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
6.1. Kesimpulan.....	60
6.2. Saran.....	61
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	63

