

LEMBAR PENGESAHAN
TUGAS AKHIR
ANALISA MENURUNKAN JUMLAH KECELAKAAN KERJA
DI LINE SEWING MENGGUNAKAN
METODE PDCA (PLAN, DO, CHECK, ACT)



MERCU BUANA

Disusun Oleh :

Nama	Ade Mahendra
NIM	41614320008
Program Studi	Teknik Industri

Dosen Pembimbing 1

Dosen Pembimbing 2


(Titia Izzati S. Si., M.Sc.)

UNIVERSITAS

MERCU BUANA

(Meike Elsyé Beatriz G. ST., MT)

Mengetahui

Koordinator Tugas Akhir / Ketua Program Studi



(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)