

TUGAS AKHIR
ANALISA MENURUNKAN JUMLAH KECELAKAAN KERJA
DI LINE SEWING MENGGUNAKAN METODE PDCA
(PLAN, DO, CHECK, ACT)

Diajukan guna melengkapi sebagian syarat
dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)



Dibuat Oleh:

Nama : Ade Mahendra

NIM : 41614320008

Program Studi : Teknik Industri

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2018