

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1. Penelitian Terdahulu.....	31
Tabel 4.1. Jam Kerja Normal PT XYZ	43
Tabel 4.2. Jam Kerja <i>Overtime</i> PT XYZ.....	43
Tabel 4.3. Target Produksi <i>Departement Engine</i>	44
Tabel 4.4. Kapasitas Produksi <i>Department Engine</i>	45
Tabel 4.5. Kapasitas Produksi <i>Cam Shaft</i>	47
Tabel 4.6. Kapasitas Produksi <i>Cylinder Head</i>	47
Tabel 4.7. Kapasitas Produksi <i>Cylinder Block</i>	48
Tabel 4.8. Kapasitas Produksi <i>Crank Shaft</i>	48
Tabel 4.9 <i>Sample Cycle Time Line Cylinder Head</i> Bulan Januari 2019	50
Tabel 4.10. Peta Pekerja dan Mesin <i>Line Machining Cylinder head</i>	52
Tabel 4.11. Peta Pekerja dan Mesin <i>Line Machining Cylinder head</i> (Lanjutan)	53
Tabel 4.12. Peta Pekerja dan Mesin <i>Line Machining Cylinder head</i> (Lanjutan)	54
Tabel 4.13. Peta Pekerja dan Mesin <i>Line Machining Cylinder head</i> (Lanjutan)	55
Tabel 4.14. <i>Reengineering OP / Mesin 140</i>	59
Tabel 4.15. <i>Reengineering OP / Mesin 150</i>	60
Tabel 4.16. <i>Sample Takt Time Line Cylinder Head</i> Bulan Mei 2019	60
Tabel 5.1. Kapasitas Produksi <i>Machining Cylinder Head</i>	67
Tabel 5.2. Perubahan Data <i>Idle Time, Line Efficiency, Balance Delay dan Smoothes Index (SI)</i>	68