

# DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PERNYATAAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
ABSTRAK .....	iv
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI .....	vii
DAFTAR TABEL .....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR LAMPIRAN .....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang Masalah .....	1
1.2. Rumusan Masalah .....	3
1.3. Tujuan Penelitian .....	3
1.4. Batasan Masalah .....	3
1.5. Sistematika Penelitian .....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>6</b>
2.1. Konsep dan Teori .....	6
2.1.1. Sistem Manufaktur .....	6
2.1.2. Sistem Produksi .....	8
2.1.3. Klasifikasi Sistem Produksi .....	10
2.1.4. Produktivitas .....	11
2.1.5. Keseimbangan Lini .....	11
2.1.6. Peta Pekerja dan Mesin .....	12
2.1.7. Uji Keseragaman Data .....	15
2.1.8. Uji Kecukupan Data .....	17

2.1.9. Metode <i>Line Balancing</i> .....	18
2.1.10. Metode - Metode Keseimbangan Lintasan .....	22
2.1.11. Diagram SIPOC .....	25
2.1.12. Proses <i>Machining</i> .....	26
2.1.13. Pengukuran Waktu .....	27
2.1.14. <i>Reengineering</i> .....	30
2.2. Penelitian Terdulu .....	31
2.3. Kerangka Pemikiran.....	34
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>35</b>
3.1. Jenis Penelitian .....	35
3.2. Jenis Data Informasi .....	35
3.2.1. Data Primer .....	35
3.2.2. Data Sekunder .....	35
3.3. Metode Pengumpulan Data .....	36
3.3.1. Studi Kepustakaan .....	36
3.3.2. Penelitian Lapangan .....	36
3.4. Metode Pengolahan dan Analisa Data .....	37
3.5. Langkah – langkah Penelitian .....	37
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>39</b>
4.1. Pengumpulan Data .....	39
4.1.1. Proses Manufaktur .....	39
4.1.2. Jam Kerja Produksi.....	43
4.1.3. Kapasitas Produksi Departemen <i>Engine</i> .....	44
4.1.4. Kapasitas Produksi Sub Bagian <i>Machining</i> .....	46
4.1.5. Data <i>Machining Cylinder Head</i> .....	49
4.1.6. Diagram SIPOC .....	51
4.1.6. Data Analisa Peta Pekerja dan Mesin.....	51
4.1.7. Uji Validasi data .....	56
4.2. Pengolahan Data .....	59

4.2.1. <i>Reengineering</i> .....	59
4.2.2. <i>Data Takt Time</i> Bulan Mei 2019 <i>After Reengineering</i> .....	60
4.2.3. Uji Kecukupan Data Sample Bulan Mei.....	61
4.2.4. Pengujian Keseragaman Data Bulan Januari .....	62
4.2.5. Analisis Data Dengan Menggunakan Metode <i>Line Balancing</i> .....	63
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</b> .....	<b>67</b>
5.1. Hasil .....	67
5.2. Pembahasan.....	69
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....	<b>71</b>
6.1. Kesimpulan .....	71
6.2. Saran .....	71
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>72</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....	<b>75</b>

