

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Lembar Pengesahan	ii
Abstraksi	iii
Kata Pengantar	iv
Daftar Isi	vi
Daftar Lampiran	xv

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Permasalahan	3
1.3 Pembatasan Masalah	4
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Metode Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	5

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Jenis-jenis Pompa	II-1
2.2 Proses kerja Pompa Sentrifugal	II-3
2.3 Bagian-bagian Pompa Sentrifugal	II-3
2.4 Menurut Jumlah Tingkat	II-4
2.4.1 Menurut Letak Poros	II-5
2.5 Kecepatan Aliran	II-7
2.6 Kavitasi	II-10

2.7 Pengertian dan Tujuan Perawatan	
---	--

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Kondisi Perusahaan.....	III-1
3.2 Langkah Penelitian.....	III-1
3.3 Kehandalan (<i>Reliability</i>).....	III-1
3.3.1 Faktor yang Mempengaruhi Kehandalan.....	III-2
3.4 Tingkat Kegagalan MTTF,MTBF.....	III-2
3.5 Reliability Centred Maintenance (RCM).....	III-2
3.6 Analisis Model dan Effect Analysis (FMEA).....	III-3
3.7 Reliability Block Diagram (RBD).....	III-3
3.8 Analisa Penyebab Kerusakan pada Pompa.....	III-4
3.9 Kalkulasi Menentukan Lalu Lintas Kegagalan.....	III-5
3.10 Data Part Reject atau Rusak.....	III-6

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Pengumpulan Data.....	IV-1
4.2 Pengolahan Data.....	IV-1
4.2.1 <i>Define</i> (pendefinisian).....	IV-1
4.2.1.1 Pemilihan Proses.....	IV-1
4.2.1.2 Diagram Aliran Proses.....	IV-9
4.2.1.3 Pembuatan Diagram Masukan-Proses-Keluaran (<i>Input-Process-Output</i>).....	IV-24
4.2.2 <i>Measure</i> (Pengukuran).....	IV-24

4.2.2.1 Pengidentifikasian Karakteristik Kualitas (<i>Critical To Quality/CTQ</i>)	IV-25
4.2.2.2 Uji Normalitas	IV-26
4.2.2.3 Pembuatan Peta Kendali Pada Lini <i>Final D</i>	IV-32
4.2.2.4 Pembuatan Peta Kendali Pada Lini Top Cabinet dan CD-changer	IV-37
4.2.2.5 Perhitungan Indek Kapabilitas Proses.....	IV-43
4.2.2.6 Penentuan Level Sigma.....	IV-45
4.2.2.6.1 Penentuan Level Sigma untuk Lini <i>Final D</i>	IV-45
4.2.2.6.2 Penentuan Level Sigma untuk Lini <i>Top Cabinet</i> dan CD-changer	IV-47
4.2.3 <i>Analyze</i> (Analisis)	IV-50
4.2.3.1 Pengidentifikasian Sumber-sumber dan Akar Penyebab Dominan	IV-50
4.2.3.2 Pembuatan <i>Failure Mode and Effect</i> <i>Analysis</i> (FMEA)	IV-53
4.2.3.3 Perhitungan Biaya Kegagalan Kualitas (<i>Cost of</i> <i>poor quality</i>).....	IV-55
4.2.4 Perbaikan (<i>Improve</i>)	IV-56
4.2.4.1 <i>Front Cacat</i>	IV-57
4.2.4.2 <i>Open Close Noise</i>	IV-61
4.2.5 Pengendalian (<i>Control</i>)	IV-62

BAB V PEMBAHASAN DAN ANALISA

5.1 Pembahasan V-1

5.1.1 *Define* (Pendefinisian)..... V-1

5.1.2 *Measure* (Pengukuran)..... V-3

5.1.3 *Analyze* (Analisa) V-5

5.1.4 *Improve* (Pengembangan) V-6

5.1.5 *Control* (Pengendalian) V-6

5.2 Analisa V-6

5.2.1 *Define* (Pendefinisian) V-6

5.2.2 *Measure* (Pengukuran) V-9

5.2.3 *Analyze* (Analisa) V-13

5.2.4 *Improve* (Pengembangan) V-17

5.2.5 *Control* (Pengendalian) V-17

x

BAB VI PENUTUP

6.1 Kesimpulan VI-1

6.2 Saran VI-3

Daftar Pustaka

Lampiran