

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Lembar Pernyataan	ii
Lembar Pengesahan.....	iii
Abstrak	iv
Kata Pengantar.....	vi
Daftar isi	viii
Daftar table	xi
Daftar gambar	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	3
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Pembatasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penulisan	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II Tinjauan Pustaka	6
2.1 Konsep Sixsigma	6
2.1.2 Six Sigma DMAIC	7
2.1.2.1 Define	7
2.1.2.2 Measure	8
2.1.2.2.1 Pareto Chart	8
2.1.2.2.2 Kegunan Pareto Chart.....	9
2.1.2.3 Analyze	10
2.1.2.3.1 Diagram sebab akibat	10
2.1.2.3.2 Kegunaan Diagram Sebab-Akibat	11
2.1.2.4 Improve.....	12
2.1.2.4.1 5W+1H	13

2.1.2.5 Control	13
2.1.3 Pengendalian Kualitas	14
2.1.4 Tujuan Pengendalian Kualitas	14
2.1.5 Sejarah singkat kemasan.....	15
2.1.6 Pengertian dan ruang lingkung kemasan	16
2.1.7 Fungsi dan peranan kemasan	17
2.1.8 Kemasan Flexible	18
2.1 Penelitian Terdahulu	18
2.3 Kerangka Pemikiran	22
BAB III Metodologi Penelitian	23
3.1 Jenis Penelitian	23
3.2 Jenis Data dan Informasi	23
3.2.1 Data primer	24
3.2.2 Data Sekunder	24
3.3 Metode Pengumpulan Data	24
3.4 MetodePengolahan dan analisa Data.....	25
3.5 Flow Chart Penelitian	26
BAB IV Pengumpulan Dan Pengolahan Data	27
4.1 Pengumpulan Data	27
4.1.1 Profile Perusahaan	27
4.1.2 Produk yang di hasil di PT XYZ.....	28
4.1.3 Alur produk Flexble packaging.....	32
4.1.4 Mesin Printing Rotogravure	34
4.1.5 Data Hasil produksi dan jumlah cacat.....	35
4.2 Pengolahan Data.....	36
4.2.1 Tahap Define	37
4.2.1.1 Diagram SIPOC.....	37
4.2.1.2 Penentuan CTQ	39
4.2.2 Tahap Measure	43
4.2.2.1 Diagram pareto	44

4.2.2.2 Pengukuran Kinerja dasar pada tingkat proses produksi.....	45
4.2.3 Analyze.....	47
4.3.4 Tahap Improve	51
4.3.5 Tahap Control.....	55
BAB V Hasil Dan Pembahasan	56
5.1 Analisa Tahap Define.....	56
5.2 Analisa Tahap Measure	56
5.3 Analisa Tahap Analyze	57
5.4 Analisa Tahap Improve	57
5.5 Analisa Tahap Control.....	64
BAB VI Kesimpulan dan Saran	60
6.1 kesimpulan.....	61
6.2 Saran.....	62
DAFTAR PUSTAKA	63

