

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK.....	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Penelitian.....	4
1.5 Sistematika Penulisan	4
BAB II.....	6
TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Konsep & Teori.....	6
2.1.1 Pengukuran Waktu.....	6
2.1.2 Uji Keseragaman Data	8
2.1.3 Uji Kecukupan Data.....	9
2.1.4 Faktor Penyesuaian	10
2.1.5 Faktor Kelonggaran	11
2.1.6 Waktu Normal.....	14
2.1.7 Waktu Standar / Baku	15

2.1.8	Line Balancing	15
2.1.9	Metode Helgeson – Birnie (<i>Ranked Potition Weight</i>)	19
2.1.10	Metode Killbridge Wester (<i>Region Approach</i>)	20
2.2	Penelitian Terdahulu	21
2.3	Kerangka Pemikiran.....	25
BAB III		27
METODE PENELITIAN.....		27
3.1	Jenis Penelitian.....	27
3.2	Jenis Data dan Informasi.....	27
3.3	Metode Pengumpulan Data.....	27
4.	Metode Pengolahan Data dan Analisa Data.....	28
3.5	Langkah – Langkah Penelitian.....	29
BAB IV		32
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		32
4.1	Gambaran Umum Perusahaan.....	32
4.2	Pengumpulan Data	32
4.2.1	Waktu Kerja Efektif.....	32
4.2.2	Pengkuran Waktu Elemen Kerja.....	33
4.3	Pengolahan Data	34
4.3.1	Uji Keseragaman Data	34
4.3.2	Uji Kecukupan Data.....	38
4.4.	Perhitungan Waktu Kerja.....	39
4.5	<i>Line balancing</i> menggunakan metode <i>Killbridge – Wester</i> dan <i>Ranked Potition Weight</i>	42
4.5.1	Penyusunan Precendence Diagram	42

4.5.2	Keseimbangan Lintasan saat ini.....	42
4.5.3	Keseimbangan lintasan dengan metode <i>kilbridge - wester</i>	44
4.5.4	Keseimbangan Lintasan dengan menggunakan Metode Ranked Potition Weight.....	45
BAB V		48
HASIL DAN PEMBAHASAN.....		48
BAB VI.....		50
KESIMPULAN DAN SARAN.....		50
6.1	Kesimpulan	50
6.2	Saran	51
DAFTAR PUSTAKA		52
LAMPIRAN.....		54

