

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Kerja Praktek	2
1.4 Tempat dan Jadwal Pelaksanaan Kerja Praktek	2
1.5 Metode Penulisan	2
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II PROFIL PERUSAHAAN	
2.1 Profil Perusahaan.....	4
2.2 Visi dan Misi PT. Agung Sedayu Grup.....	4
2.3 Ruang Lingkup Departemen Mekanikal dan Elektrikal.....	5
2.4 Struktur Organisasi PT. Agung Sedayu Grup	5
2.5 Tugas Pokok dan Fungsi Mekanikal dan Elektrikal.....	6
2.6 Deskripsi Kerja Departemen Mekanikal dan Elektrikal	6
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1 Pengertian Panel Kontrol	7
3.2 Panel Kontrol Sistem Sewage	7
3.3 Komponen Panel Kontrol Sistem Sewage.....	7

3.3.1.	<i>Power Logic Control (PLC) SR3B261BD</i>	7
3.3.2.	<i>MCCB Main EZC 100F 75A 3P 10Ka</i>	8
3.3.3.	<i>Phase Failure (PFR) Relay GCM 1000</i>	9
3.3.4.	<i>Pilot Lamp</i>	9
3.3.5.	<i>Busbar</i>	11
3.3.6.	<i>Kabel NYFGBY</i>	11
3.3.7.	<i>Grounding</i>	12
3.3.8.	<i>Tabel Besaran pada Kabel</i>	15

BAB IV PEMASANGAN PANEL KONTROL

4.1	Peralatan dan Bahan	16
4.1.1	Bor Tangan.....	16
4.1.2	Tang Fress Hydraulic	17
4.1.3	Alat Ukur Merger	17
4.1.4	Alat Ukur Tang Ampere	18
4.1.5	Alat Ukur Earth Tester	18
4.2	Flowchart Proses Pemasangan Panel Kontrol Sistem Sewage.....	19
4.3	Proses Pemasangan Panel Kontrol Sistem Sewage Treatment Plant	20
4.4	Proses Pengukuran Jaringan Instalasi Dan Tegangan	23

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan.....	24
5.2	Saran.....	24

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN