

KATA PENGANTAR

Dengan nama Allah Yang Maha Pengasih Lagi Maha Penyayang. Segala puji dan syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, karunia dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktik ini yang berjudul **“Instalasi PLC LS Master-K120S Pada Panel Konvensional Mesin *Injection Polyurethane* Di PT. Selamat Sempurna, Tbk. ”**. Dan akhirnya setelah menempuh perjalanan yang panjang penulis dapat menyelesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya. Tidak lupa pula penulis sampaikan atas sholawat dan salam kepada Nabi Agung Muhammad SAW yang senantiasa menjadi inspirasi penulis dalam mempelajari ilmu pengetahuan yang bermanfaat bagi orang lain. Kerja Praktik ini diajukan guna melengkapi salah satu syarat untuk mendapatkan gelar sarjana Teknik Elektro Universitas Mercu Buana Jakarta.

Dalam proses penyusunan Laporan Kerja Praktik ini, penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dan memberikan dukungannya selama pembuatan laporan ini, karena bantuan dan dukungan dari banyak pihak sehingga penulis dapat menyelesaikannya. Oleh karena itu, penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada :

1. Bapak dan Ibu beserta segenap anggota keluarga serta kawan-kawan yang senantiasa mendoakan, memberikan semangat dan dukungannya.
2. Bapak Dr. Setiyo Budiyanto, ST. MT. selaku Ketua Program Studi Teknik Elektro Universitas Mercu Buana dan Bapak Muhammad Hafizd Ibnu Hajar, ST. M.Sc selaku Koordinator Kerja Praktik yang telah bersama bersinergi memberikan arahan, saran dan masukan yang sangat bermanfaat guna menyelesaikan seluruh prosesi pelaksanaan kegiatan Kerja Praktik.
3. Bapak Zendi Iklima, S.Ikom, ST. MSc selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktik yang telah banyak meluangkan waktu dan pikirannya guna menyampaikan arahan selama proses penyusunan Kerja Praktik.

4. Segenap Dosen Program Studi Teknik Elektro Universitas Mercu Buana di Kampus Meruya Jakarta.
5. Bapak Istiyono selaku Asisten Kepala Departemen Maintenance Element PT. Selamat Sempurna, Tbk., Bapak Ujang Irwan Nugraha selaku *Staff (Supervisor)* Maintenance Line HPU-SPU yang telah bersama memonitoring pelaksanaan Kerja Praktik.
6. Andi dan Trisno yang telah membantu menjelaskan tahapan penyelesaian Kerja Praktik sebagai rekan sepejuangan dalam perbaikan mesin produksi di perusahaan.
7. Segenap teman-teman dari Kelas Karyawan Universitas Mercu Buana Kampus D program studi Teknik Elektro Angkatan 28 yang senantiasa saling menyemangati bersama dalam belajar.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa dalam pembuatan Laporan Kerja Praktik ini masih terdapat banyak kekurangan dalam penulisan dan penyusunannya, oleh karena itu penulis dengan senang hati untuk membuka diri terhadap semua masukan kritik dan saran yang bersifat membangun demi penyempurnaan Laporan Kerja Praktik ini. Semoga Kerja Praktik ini dapat bermanfaat bagi semua pihak, rekan-rekan Mahasiswa Universitas Mercu Buana dan Universitas lainnya, semua pembaca dan penulis khususnya serta kemajuan ilmu pengetahuan bagi masyarakat.

Jakarta, Januari 2020

Penulis,

(Amin Supriyadi)