

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
PENGHARGAAN	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1 LATAR BELAKANG PERUSAHAAN	1
1.2 SEJARAH PERUSAHAAN	1
1.3 LOKASI PERUSAHAAN	2
1.4 VISI DAN MISI PERUSAHAAN	3
1.5 VISI DAN MISI DEPARTEMEN MEKATRONIK	3
1.6 STRUKTUR ORGANISASI	4
BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	5
2.1 TUJUAN	5
2.2 WAKTU PELAKSANAAN	5
2.3 TUGAS DAN KEWAJIBAN	6
2.4 LOG BOOK AKTIVITAS MINGGUAN	7
2.5 RINGKASAN AKTIVITAS MINGGUAN	7
2.5.1 Minggu Pertama	7
2.5.2 Minggu ke Dua	7
2.5.3 Minggu ke Tiga	7
2.5.4 Minggu ke Empat	8
2.5.5 Minggu ke Lima	8
BAB III TINJAUAN PUSTAKA	9
3.1 PENDAHULUAN	9
3.2 <i>STANDARD OPERATION PROCEDURES</i>	10
3.3 GAMBAR TEKNIK	11
3.4 KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA	13
3.5 ALAT PELINDUNG DIRI	13
3.6 MESIN MILLING	17
3.6.1 Jenis – Jenis Mesin Milling	18

3.7	MESIN BUBUT	20
	3.7.1 Jenis – Jenis Mesin Bubut	21
3.8	MESIN LAS	22
	3.8.1 Las Gas	23
	3.8.2 Las Listrik	24
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	26
4.1	PENDAHULUAN	26
4.2	ALUR KEGIATAN	26
4.3	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	28
	4.3.1 Pembuatan Desain	28
	4.3.2 Memberikan Desain Ke Pengawas Lab.	30
	4.3.3 Peminjaman <i>Tools</i> dan <i>Equipment</i>	31
	4.3.4 Proses Permesinan	33
	4.3.5 Inspeksi dan Pengembalian <i>Tools</i>	35
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	36
5.1	KESIMPULAN	36
5.2	REKOMENDASI	36
	DAFTAR PUSTAKA	38
	LAMPIRAN	39