

## DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
PENGHARGAAN	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1. LATAR BELAKANG	1
1.1.1. Sejarah Perusahaan	2
1.1.2. Lokasi Perusahaan	3
1.2. BIDANG USAHA PERUSAHAAN	3
1.3. STRUKTUR ORGANISASI	4
BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	5
2.1. TUJUAN	5
2.2. MANFAAT	5
2.3. WAKTU DAN PELAKSANAAN	6
2.4. TUGAS DAN KEWAJIBAN	6
2.5. RINGKASAN HARIAN / MINGGUAN	7
2.5.1. Minggu Ke – 1	7
2.5.2. Minggu Ke – 2	7
2.5.3. Minggu Ke – 3	7
2.5.4. Minggu Ke – 4	8
2.5.5. Minggu Ke – 5	8
BAB III TINJAUAN PUSTAKA	9
3.1. DEFINISI <i>CNC MILLING</i>	9
3.2. KOMPONEN UTAMA MESIN	10
3.2.1. Meja Mesin	10
3.2.2. <i>Spindle</i> Mesin	11
3.2.3. Monitor	11
3.2.4. Panel <i>Control</i>	12

	3.2.5. <i>Coolant Hose</i>	12
3.3.	PENGERTIAN PERAWATAN ( <i>MAINTENANCE</i> )	13
	3.3.1. Tujuan Perawatan	13
	3.3.2. Jenis-jenis Perawatan	13
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	17
4.1.	ALUR PROSES	17
4.2.	PENJELASAN DIAGRAM ALIR	18
	4.2.1. Membaca Manual <i>Book Cara Maintenance</i> Mesin <i>CNC Milling</i>	18
	4.2.2. Melihat <i>Maintenance Card</i>	18
	4.2.3. Alat Perkakas/ <i>Tools</i>	19
	4.2.4. Pengecekan	19
	4.2.5. Proses <i>Trial</i>	19
	4.2.6. Mengisi <i>Maintenance Card</i>	20
BAB V	PENUTUP	21
5.1.	KESIMPULAN	21
5.2.	REKOMENDASI	21
	DAFTAR PUSTAKA	23
	LAMPIRAN	24