

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>	i
<b>LEMBAR PERYATAAN</b>	ii
<b>PENGHARGAAN</b>	iii
<b>DAFTAR ISI</b>	iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	vii
<b>DAFTAR TABEL</b>	ix
<b>BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
1.1 Latar Belakang Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Profil Perusahaan	1
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.1.4 Kebijakan Mutu	2
1.1.5 Proses Mutu	2
1.1.6 Lokasi PT. Surya Sealindo Teknologi	3
1.2 Bidang Usaha Perusahaan	4
1.2.1 Rekanan Perusahaan	4
1.3 Struktur Organisasi	5
<b>BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	
2.1 Tujuan	6
2.2 Waktu dan Pelaksanaan	6
2.3 Tugas dan Kewajiban	7
2.4 Ringkasan Mingguan	8

### **BAB III TINJAUAN PUSTAKA**

3.1	Perawatan ( <i>MAINTENANCE</i> )	10
	3.1.1 Definisi Perawatan	10
	3.1.2 Jenis Pemeliharaan ( <i>MAINTENANCE</i> )	10
	3.1.3 Tujuan Perawatan	16
3.2	Syarat - Syarat Agar Pekerjaan Bagian Pemeliharaan Lebih Efisien	16
3.3	Pengertian Keselamatan Kesehatan Kerja (K3)	19
3.4	Tujuan Diadakannya K3	19
3.5	Alat Pelindung Diri (APD)	20
3.6	Pengertian Cylinder Hydraulic	23
	3.6.1 Jenis Jenis Cylinder Hydraulic	23
	3.6.2 Cara Kerja Cylinder Hydraulic	26

### **BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN**

4.1	Diagram Alir Penelitian	27
4.2	Latar Belakang	29
4.3	Pemeriksaan Secara Visual	30
4.4	Proses Pembongkaran ( <i>Dissassembling Process</i> )	31
4.5	Proses Pengamatan Akhir (Final Observation)	32
	4.5.1. Rod Assy Cylinder Hydraulic Bucket PC 200 - 8 MO	32
	4.5.2. Piston Cylinder Hydraulic Bucket PC 200 - 8 MO	33
	4.5.3. Gland Cylinder Hydraulic Bucket PC 200 - 8 MO	34
	4.5.4. Tube Assy Cylinder Hydraulic Bucket PC 200 - 8 MO	35
4.6	PROSES MENGGAMBAR MENGGUNAKAN COMPUTER AIDED DESIGN ( <i>CAD</i> )	37

4.7	HYDRAULIC SEAL	38
	4.7.1. Bill OF Material ( <i>BOM</i> ) Cylinder Hydraulic Bucket PC 200 - 8 MO	40
4.8	PROSES PERMESINAN ( <i>MACHINING PROCESS</i> )	41
	4.8.1. Proses Permesinan Bubut ( <i>Lathe Machining Process</i> )	41
	4.8.2. Proses Permesinan Las ( <i>Welding Machining Process</i> )	42
	4.8.3. Proses Permesinan Honing ( <i>Honing Machining Process</i> )	43
4.9	PENEGNDALIAN MUTU ( <i>QUALITY CONTROL</i> )	44
4.10	PROSES PERAKITAN ( <i>ASSEMBLY PROCESS</i> )	45
4.11	PROSES PENGETESAN ( <i>TESTING PROCESS</i> )	46
4.12	PROSES PENGECATAN ( <i>PAINTING PROCESS</i> )	47
4.13	PROSES PENGIRIMAN ( <i>DELIVERY PROCESS</i> )	48
<b>BAB V</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
5.1	Kesimpulan	49
5.2	Saran	50
	<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	51
	<b>LAMPIRAN</b>	53
A	Buku Log Kerja Praktik	53
B	Surat Keterangan di terima Kerja Praktik PT. Surya Sealindo Teknologi	59