

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		iiv
DAFTAR GAMBAR		vii
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	2
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	3
1.3	Struktur Organisasi	4
BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	
2.1	Tujuan Kerja Praktik	5
2.2	Waktu Dan Pelaksanaan	6
2.3	Tugas Dan Kewajiban	6
2.4	Buku Log Aktivitas Harian / Mingguan	6
2.5	Ringkasan Aktifitas Mingguan	6
	2.5.1 Minggu ke-1 (01 Oktober – 06 Oktober 2018)	7
	2.5.2 Minggu ke-2 (08 Oktober – 13 Oktober 2018)	7
	2.5.3 Minggu ke-3 (15 Oktober – 20 Oktober 2018)	8
	2.5.4 Minggu ke-3 (15 Oktober – 20 Oktober 2018)	8

BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	
3.1	Pendahuluan	9
3.2	Efisiensi Proses	10
3.3	Press Tool	10
3.4	Klasifikasi Press Tool Berdasarkan Jenis	10
	3.4.1 Simple Tool	11
	3.4.2 Compound Tool	12
	3.4.3 Progressive Tool	13
3.5	Jenis-Jenis Pengerjaan Pada Press Tool	14
3.6	Cutting Tool	14
	3.6.1 Pierching	14
	3.6.2 Blacking	15
	3.6.3 Notching	16
	3.6.4 Parting	16
	3.6.5 Shaving	17
	3.6.6 Trimming Tool	17
	3.6.7 Cropping	18
	3.6.8 Lanzing	18
3.7	Forming Tool	19
	3.7.1 Bending	19
	3.7.2 Flanging	19
	3.7.3 Deep Drawing	20
3.8	Prinsip Kerja Press Tool	21
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Latar Belakang Masalah	22
4.2	Tahapan Desain Insert Tool	22

4.2.1	Menganalisa Gambar Part Cutter Base dan Bronze Bearing	23
4.2.2	Menentukan Desain Insert Tool dengan 2 kapasitas	27
4.3	Desain Insert Tool Bagian Atas	29
4.3.1	Shank	30
4.3.2	Punch Holder	31
4.3.3	Punch	31
4.4	Desain Insert Tool Bagian Bawah	32
4.4.1	Jig Positioning	32
4.4.2	Lower Plate	33
4.4.3	Guide Post	33
4.5	Menentukan Dimensi Komponen Insert Tool	34
4.5.1	Dimensi Shank	35
4.5.2	Dimensi Punch Holder	36
4.5.3	Dimensi Punch	37
4.5.4	Dimensi Jig Positioning	38
4.5.5	Dimensi Lower Plate	39
		
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	
5.1	Kesimpulan	40
5.2	Rekomendasi	40
DAFTAR PUSTAKA		41
LAMPIRAN		42